

Nouvelle Durée de Vie pour la Mine d'Or de Morila

- Des ressources minérales de 50,5 millions de tonnes à 1,5 g/t pour 2,43 millions d'onces¹ d'or contenu
- Des réserves de minerai probable de 23,8 millions de tonnes à 1,40 g/t d'or pour 1,07 million d'onces² d'or contenu
- Un coût de production par once (AISC) de 1 124 USD sur la durée de vie des réserves (2021 à 2028).
- Perspectives de production de 150 000 à 200 000 onces d'or par an, avec une moyenne de 160 000 onces d'or par an de 2022 à 2030.
- Un flux de trésorerie avant impôts non actualisé sur la durée de vie des réserves (2021 à 2028) de 604 millions de dollars US (805 millions de dollars australiens)³
- L'extension et le resserrement des sondages dans la Grande Carrière de Morila commenceront en juin 2021 dans le but d'améliorer la teneur, la confiance et la taille des ressources ainsi que celle des réserves.
- Une version 3D du projet est disponible à l'adresse suivante :
<https://inventum3d.com/c/firefinch/morila>

Firefinch Limited (ASX:FFX) (**Firefinch** ou la **Société**) a le plaisir de fournir les détails du plan de vie de la mine (**LOMP**) pour la Mine d'Or de Morila au Mali (**Morila**).

Morila produit de l'or sans interruption depuis 21 ans. L'exploitation minière jusqu'en décembre 2020 a permis de livrer à l'usine de traitement 62,18 millions de tonnes à 3,81 g/t, soit 7,62 millions d'onces d'or contenu. Environ 21,3 millions de tonnes de résidus ont également été retraitées, ce qui donne **une production totale d'or provenant de l'exploitation minière et du retraitement de 6,9 millions d'onces à un taux de récupération globale de 91 %**.

Ce nouveau LOMP prévoit un taux de production annuel moyen de 160 000 onces d'or jusqu'en 2030 via l'extraction et le traitement d'environ 37,5 millions de tonnes à 1,33 g/t d'or pour 1,45 million d'onces d'or récupérées.

Le LOMP couvre la période 2021 à 2030. La période initiale du LOMP (2021 à 2028) comprend l'exploitation de Réserves Probables de Minerai², estimées à 23,8 millions de tonnes à 1,40 g/t pour 1,07 million d'onces d'or contenu et rapporte un flux de trésorerie non actualisé avant impôts de 604 millions de dollars US (805 millions de dollars australiens).

Le Directeur Général de Firefinch, Dr Michael Anderson, a commenté:

« Nous sommes ravis du résultat du nouveau plan de vie de la mine, qui affirme que Morila est une opération minière très rentable avec une longue durée de vie. L'augmentation rapide de la production annuelle de 150 000 à 200 000 onces met en évidence l'avantage unique dont dispose Morila en matière d'optimisation du capital fixe. »

« Il convient de noter que le nouveau plan est basé sur les données de forage existantes, complétées uniquement par le forage dans les carrières satellites. Il est révélateur que nous n'avons pas encore foré un seul trou dans la Grande Carrière de Morila - notre objectif principal - et nous sommes très enthousiastes à l'idée de suivre les nombreuses pistes évidentes dans le but réaliste d'augmenter considérablement les ressources et les réserves actuelles.

« En tant que société, nous continuerons à contribuer de manière significative au Mali et à son peuple et nous nous réjouissons de le faire. On s'attend à ce qu'environ 895 millions de dollars US soient versés en impôts, redevances, salaires et achats locaux au cours des 10 prochaines années, ce qui signifie que notre exploitation profitera considérablement aux actionnaires et aux parties prenantes locales. »

1. Voir le tableau des ressources minérales page 6.
2. Voir le tableau des réserves de minerai page 10.
3. Modèle financier de la mine d'or de Morila du PCF

Durée de vie de la mine (LOMP)

Le nouveau LOMP prévoit l'extraction et le traitement d'environ 37,5 millions de tonnes à 1,33 g/t d'or, soit 1,45 million d'onces d'or récupérées, pour une production annuelle moyenne de 160 000 onces d'or récupérées jusqu'en 2030.

Le LOMP prévoit que la production de résidus via l'exploitation hydraulique diminuera progressivement et cessera en décembre 2021. La production augmentera grâce à l'exploitation de la carrière 5 de Morila (adjacente à la Grande Carrière de Morila) et des carrières satellites (Koting, N'Tiola et Viper) à un rythme pouvant atteindre 3 millions de tonnes par an. Le pré-décapage et l'approvisionnement du minerai depuis la Grande Carrière de Morila finiront par chevaucher l'exploitation des carrières satellites, et l'alimentation prédominante en minerai proviendra de Morila d'ici le T1 2023, lorsque la production atteindra environ 4 millions de tonnes par an. Il est prévu que l'alimentation à partir des carrières satellites continue de fournir une option.

Le LOMP de 10 ans couvre la période de 2021 à 2030 (inclus), avec la période de 2021 à 2028 basée sur la réserve de minerai pour le projet de Morila, ainsi que les ressources inférées tombant dans la conception de la carrière. La proportion de ressources inférées à exploiter au cours des cinq premières années du plan est d'environ 12 % du total des tonnes exploitées. Le reste du plan couvre les ressources indiquées et inférées de la carrière au Stage 2 de Morila, qui n'est pas actuellement classée comme réserve de minerai. Avec l'inclusion du Stage 2, la proportion de ressources inférées dans l'ensemble du plan LOMP passe à environ 30 %.

Le niveau de confiance géologique associé aux ressources minérales inférées est faible et il n'y a aucune certitude sur le fait que des travaux d'exploration supplémentaires permettraient de déterminer les ressources minérales indiquées ou que l'objectif de production lui-même serait atteint.

Les principaux paramètres du LOMP sont présentés ci-dessous :

Principaux Paramètres (2021 à 2030)		Unité
LOMP	Années	10
Production prévue	Million de tonnes	37.4
Taux de production annuel	Million de tonnes	4.0
Taux de production moyenne d'or (2022-2030)	Onces	157,900
Taux annuel de production d'or maximal (2024)	Onces	211,400
Paramètres Financier (2021 à 2028)		
Revenue	US\$ millions	US\$2,030
Cout Minier	US\$/t exploité	US\$2.83
Cout de traitement	US\$/t de minerai	US\$15.45
Frais Généraux & Administration	US\$/t de minerai	US\$3.50
C1 coût en cash (LoM)	US\$ / oz	US\$962
AISC coût en cash (LoM)	US\$ / oz	US\$1,124
Flux net de trésorerie avant impôts	US\$ millions	US\$604
Hypothèses		
Prix présumé de l'Or	US\$/oz	US\$1,750
Taux de change USD en CFA		545
Taux de change AUD en USD		0.75
Taxes sur l'or (Gouvernement du Mali)		6%
Impôt sur les sociétés au Mali		30%

Le LOMP met en évidence une performance financière robuste pour Morila comme illustré ci-dessous dans les Figures 1, 2 & 3.

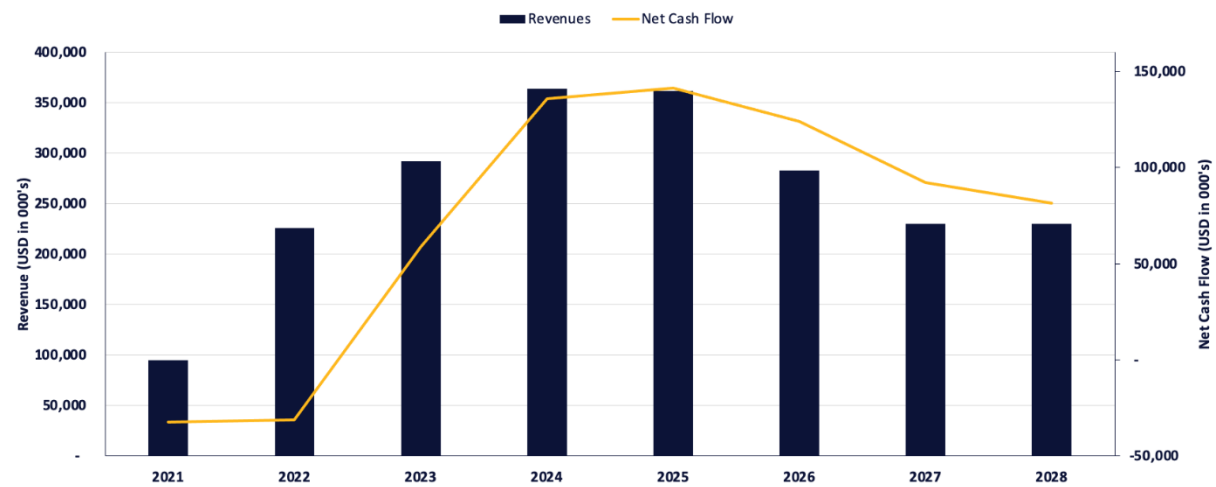


Figure 1. Revenus et flux de trésorerie nets provenant du projet Morila 2021 - 2028

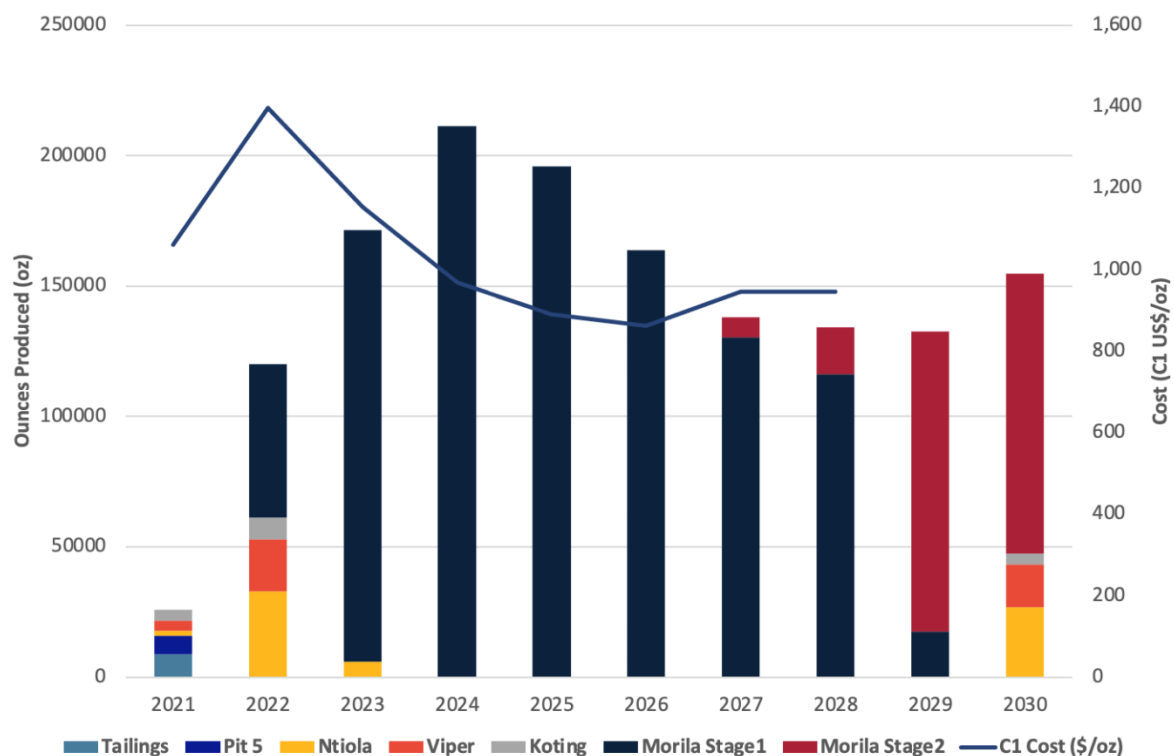


Figure 2. Onces d'or produites par an par source et coûts de production C1 annuels.

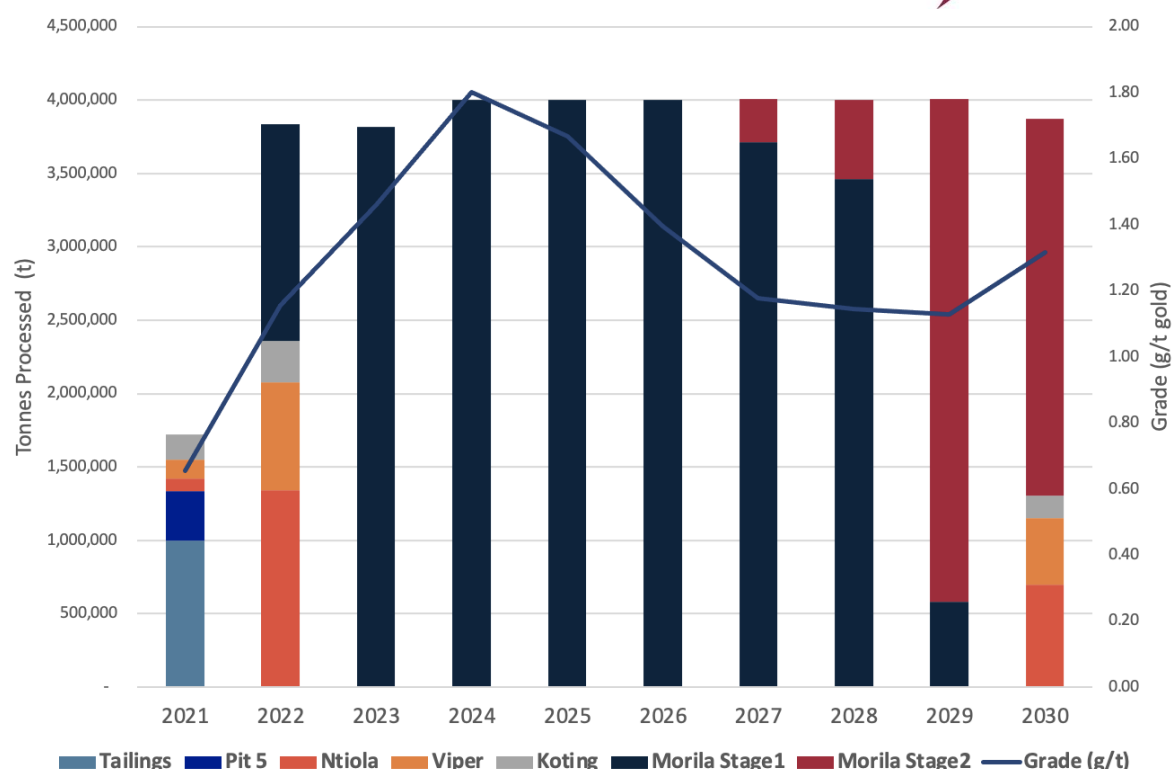


Figure 3. Tonnes de minerai traités par an par source et teneur de coupure

Le LOMP a été préparé par Firefinch avec la contribution des Consultants industriels suivants :

Orelogy :	Optimisation de la carrière, conception de la carrière, calendrier d'exploitation et réserves de minerai pour l'ensemble des gisements.
Optiro :	Estimation des ressources minérales pour le gisement de Morila.
PCF Capital :	Modélisation financière.
Majesso :	Gestion et évaluation de l'appel d'offres minier.
L&MG SPL :	Révision de la conception de l'installation du bassin à boue.
Sandvik :	Inspection des concasseurs - primaires, secondaires, tertiaires et à galets.
Thyssen Krupp :	Inspection des broyeurs - broyeur à boulets et broyeur SAG.
USP&E :	Évaluation de la centrale électrique et des options de fourniture d'énergie à long terme.
JT Metallurgical Services :	Examen métallurgique et amélioration de la capacité de l'usine.
Orway :	Modélisation de la capacité de l'usine.
ATC Mali :	Remise à neuf de la structure de l'usine.

Ressources Minérales

Les estimations des ressources minérales du projet aurifère de Morila ont été mises à jour au cours des 5 derniers mois sur la base de la compilation des données et de la réinterprétation du gisement principal de Morila et des sondages de resserrement et d'extension à Koting, N'Tiola, Viper et Morila Pit 5. Plus de 30 000 mètres de forage RC ont été réalisés depuis que Firefinch a commencé le forage en novembre 2020.

Les ressources minérales du projet aurifère de Morila sont détaillées dans le tableau ci-dessous et dans l'annonce ASX du 3 mai 2021 :

Gisement	Mesurées et Indiquées			Inférées			Total		
	Tonnes (millions)	Grade (g/t)	Onces ('000)	Tonnes (millions)	Grade (g/t)	Onces ('000)	Tonnes (millions)	Grade (g/t)	Onces ('000)
Morila Pit ¹	21.2	1.60	1,090	17.5	1.37	770	38.6	1.50	1,860
Morila NE ²				0.21	3.07	21	0.21	3.07	21
Samacline ²				3.74	2.56	308	3.74	2.56	308
Résidus ³	1.73	0.50	28				1.73	0.50	28
Morila Pit 5 ⁴	0.72	1.04	24	0.12	1.38	6	0.84	1.10	30
N'Tiola ⁴	2.42	1.05	81	0.01	0.73	1	2.43	1.04	81
Viper ⁴	1.52	1.04	51	0.02	1.41	1	1.55	1.05	52
Domba ⁵	0.20	1.75	11	0.25	1.61	13	0.46	1.67	25
Koting ⁴	0.65	1.04	22	0.28	0.94	8	0.93	1.01	30
Total	28.42	1.43	1,309	22.08	1.58	1,124	50.50	1.50	2,433

¹ La ressource de la carrière de Morila est cotée en utilisant une teneur en or de 0,4 g/t.

² Les ressources de Samacline et Morila NE sont cotées en utilisant une teneur de coupure de 1,8 g/t.

³ La ressource de résidus est cotée en utilisant une teneur de coupure de 0,3 g/t.

⁴ Les ressources de N'Tiola, Viper, Morila Pit 5 et Koting sont cotées en utilisant une teneur de coupure de 0,4 g/t.

⁵ La ressource de Domba est cotée en utilisant une teneur de coupure en or de 0,5 g/t.

⁶ Une présentation détaillée des ressources mesurées, indiquées et inférées est présentée à l'annexe 1.

⁷ Les chiffres du tableau ci-dessus peuvent ne pas s'additionner correctement en raison des arrondis.

Exploitation des Carrières Satellitaires

La production d'or actuelle provient de l'exploitation du bassin à boue. Un certain nombre de sources de minerai supplémentaires seront exploitées en parallèle et suite à l'exploitation des résidus à partir de juin 2021 ; le traitement du bassin à boue devrait cesser en décembre 2021. Les sources de minerai comprennent :

- Les résidus extraits mécaniquement du plancher du bassin et maintenant stockés sur le ROM pad.
- Les carrières satellites de Viper, N'Tiola et Koting situées à 22-25 kilomètres au nord par la route de transport du minerai.
- Le Pit 5 de Morila, proche de la surface et adjacente à la Grande Carrière de Morila.

La production d'or augmentera dès le début de la livraison du minerai à ciel ouvert à l'usine à partir de juin 2021, passant du taux actuel de 45 000 onces par an à un taux moyen d'environ 160 000 onces d'or par an, avec un pic à environ 210 000 onces par an entre 2024 et 2025.

Les carrières satellites se trouvent à une distance de 22 à 25 kilomètres de l'usine de traitement et 2 kilomètres de la nouvelle route de transport reliant Morila à Koting (figure 4).

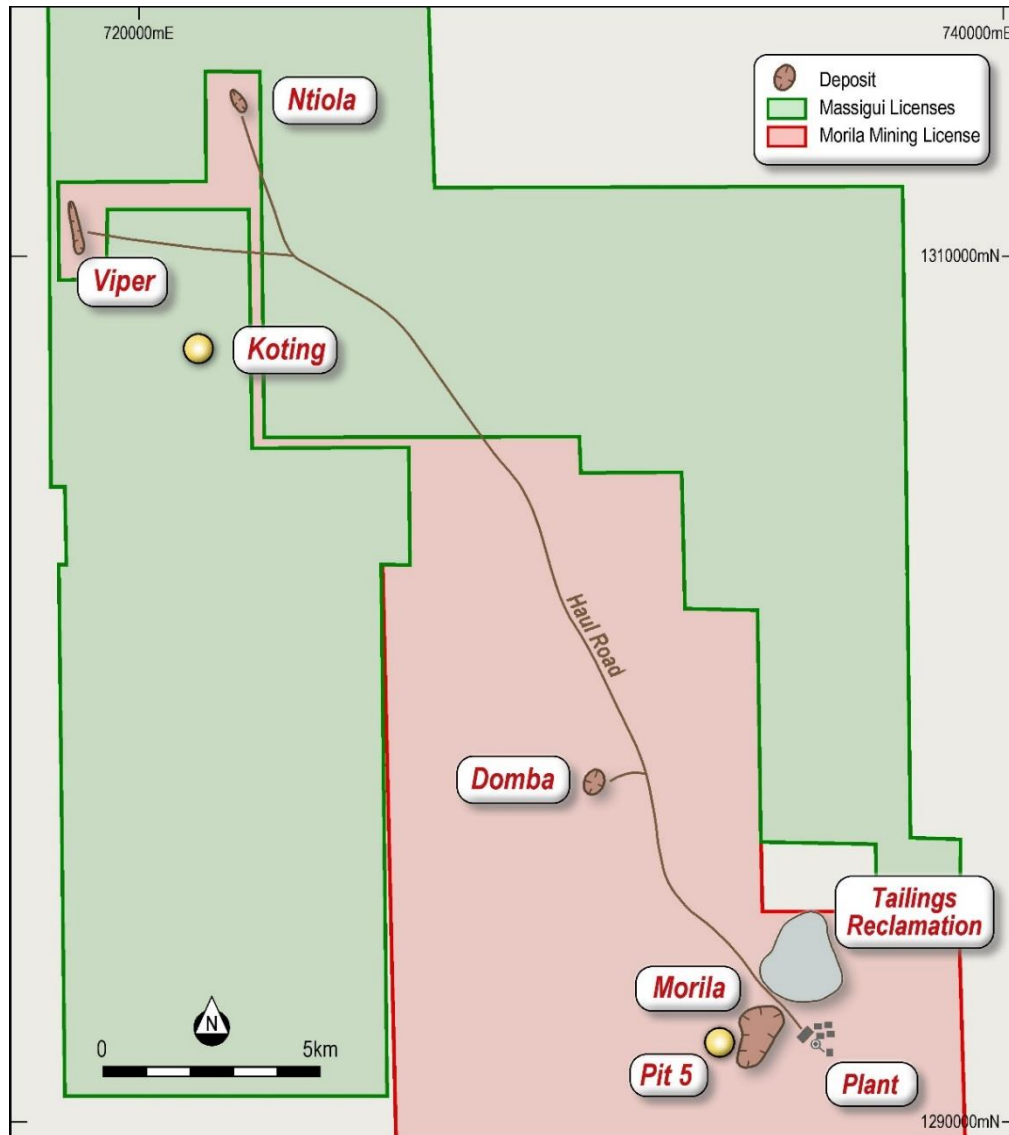


Figure 4 : Emplacement de la Grande Carrière de Morila, des Carrières Satellites, des Routes de Transport et de l'Usine de Traitement

Ces dernières années, le taux de traitement des résidus a atteint 6 millions de tonnes par an. Le minerai de la carrière à ciel ouvert nécessitera le redémarrage des circuits de concassage et de broyage à Morila. D'importants travaux de remise à neuf ont été réalisés et la remise en service des circuits de concassage et de broyage est prévue pour mai 2021. Le traitement du minerai de la carrière à ciel ouvert augmentera initialement à environ 3 Mtpa, puis, avec les améliorations et les mises à niveau du processus, passera à environ 4 Mtpa.

Le ratio de décapage moyen pour les carrières satellites de N'Tiola, Viper et Koting est de 7.3:1. La récupération de l'or est estimée à 91% sur la base des performances historiques de N'Tiola et Viper et des récents tests métallurgiques effectués sur les trois gisements satellites.

Le Pit 5 de Morila est adjacent à la Grande Carrière de Morila et se trouve à environ 2 kilomètres du ROM Pad. Il s'agira de la première mine à ciel ouvert à être exploitée. Le minerai est peu profond, oxydé et, étant donné sa proximité avec l'usine de traitement, il sera utilisé pour remettre en service les circuits de concassage et de broyage.

Les carrières satellites contribueront à la production d'environ 84 000 onces d'or entre 2021 et 2023, et 37 500 onces d'or supplémentaires seront produites à la fin de la durée de vie de la mine.

La production de minerai des carrières satellites (N'Tiola, Viper et Koting) commencera en juillet 2021 et se poursuivra jusqu'à ce que la Carrière Principale de Morila soit en pleine production. L'exploitation minière cessera ensuite dans les carrières satellites jusqu'à ce que la Carrière Morila arrive à la fin de sa durée de vie prévue. À ce moment-là, les carrières satellites reprendront et fourniront du matériel pour maintenir un taux de traitement de 4Mtpa jusqu'à la fin du LOMP actuel.

L'obtention du permis pour le gisement satellite de Koting (K1) est en cours, par conséquent, l'exploitation minière à Koting a été programmée pour tenir compte du délai d'obtention du permis. La carrière de Domba n'a pas encore été sondée par Firefinch et n'est pas actuellement inclus dans le LOMP.

Le sondage se poursuit au Pit 5, à Viper, à N'Tiola et à Koting. Les ressources ne sont pas encore fermées et beaucoup d'entre elles nécessitent un forage de resserrement supplémentaire. D'autres mises à jour des ressources et des réserves pourraient résulter de ce forage. Des mises à jour sur le forage seront fournies dès qu'elles seront disponibles.

Grande Carrière de Morila

L'exploitation prévue de la Grande Carrière de Morila se fera en deux étapes.

La conception actuelle de la mine de Morila représente le premier stage de la carrière à ciel ouvert et comprend une réserve de minerai de 19,8 millions de tonnes à 1,47 g/t d'or pour 932 000 onces d'or. La conception de la carrière contient également 4 millions de tonnes supplémentaires de ressources minérales inférées à une teneur de 1,42 g/t d'or.

Il convient de noter que les ressources inférées ne sont pas incluses dans la réserve de minerai. Les aspects économiques de la conception de la carrière de Morila ont été évalués sur la base du traitement des ressources inférées tels les stériles et, sur cette base, la carrière prévue a généré des flux de trésorerie suffisants pour soutenir la déclaration d'une réserve de minerai probable conformément aux directives du Code JORC (édition 2012). La Société estime qu'il est approprié d'inclure la ressource inférée dans le LOMP étant donné :

- Qu'elle a un impact relativement mineur sur le profil de production initial.
- Morila est une mine en exploitation avec un historique prouvé de conversion de ressources inférées en réserves de minerai exploitables.
- La minéralisation inférée sera testée à la fois par le sondage de définition des ressources planifié et par le forage de contrôle de la teneur pendant les opérations.

Le niveau de confiance géologique associé aux ressources minérales présumées est faible et il n'y a aucune certitude que des travaux d'exploration supplémentaires permettront de déterminer les ressources minérales indiquées ou que l'objectif de production lui-même sera atteint.

Il existe 15 millions de tonnes à 1,37 g/t d'or de ressources minérales potentiellement exploitables à ciel ouvert en dehors de la conception de la carrière de l'Étape 1 (1,6 Mt à 1,62 g/t d'or dans la catégorie indiquée et 13,3 Mt à 1,33 g/t d'or dans la catégorie inférée). La deuxième étape de l'exploitation de la Grande carrière de Morila comprend un repli vers le nord-est de la conception de la carrière de l'Étape 1 pour exploiter ce matériau. Ceci a été inclus dans le LOMP sur la base détaillée ci-dessus et pour les raisons supplémentaires suivantes :

- L'Étape 2 ne fournira pas de quoi alimenter l'usine avant 2028.
- L'exploitation de l'Étape 2 n'est actuellement prévue que pour 2026.
- A cette date, les ressources minérales contenues dans l'Étape 2, y compris la minéralisation inférée, seront testées par le sondage de définition des ressources prévu.
- L'ensemble des ressources minérales ont été limitées dans le cadre d'une optimisation de la carrière, comme indiqué dans l'annonce ASX du 8 février 2021, et il existe donc une perspective raisonnable d'extraction économique en utilisant une mine à ciel ouvert et les coûts d'exploitation indiqués dans l'annonce ASX du 9 février 2021.
- Le pré-découpage de la Grande Carrière de Morila commencera au premier trimestre 2022, parallèlement à l'assèchement de la carrière qui a commencé en avril 2021. Le premier minerai sera envoyé à l'usine au deuxième trimestre 2022. La production initiale de la Grande Carrière chevauchera celle de la carrière satellite.

Le ratio de découpage moyen pour le Stage 1 de la Grande carrière de Morila, y compris les ressources minérales inférées, est de 6.1:1, et l'AISC est de 1 124 USD/once.

Voir les figures 5 et 6 pour les sections transversales montrant la conception de la carrière de l'Étape 1 et l'enveloppe conceptuelle de la carrière de l'Étape 2.

Des sondages de resserrement et d'extension sont nécessaires pour définir pleinement les ressources présumées dans la carrière et pour mieux définir les ressources exploitables potentielles à l'intérieur et à proximité de la carrière telle que conçue. Le sondage de resserrement et de contrôle de la teneur sur le fond de la carrière commencera une fois que l'assèchement sera suffisamment avancé.

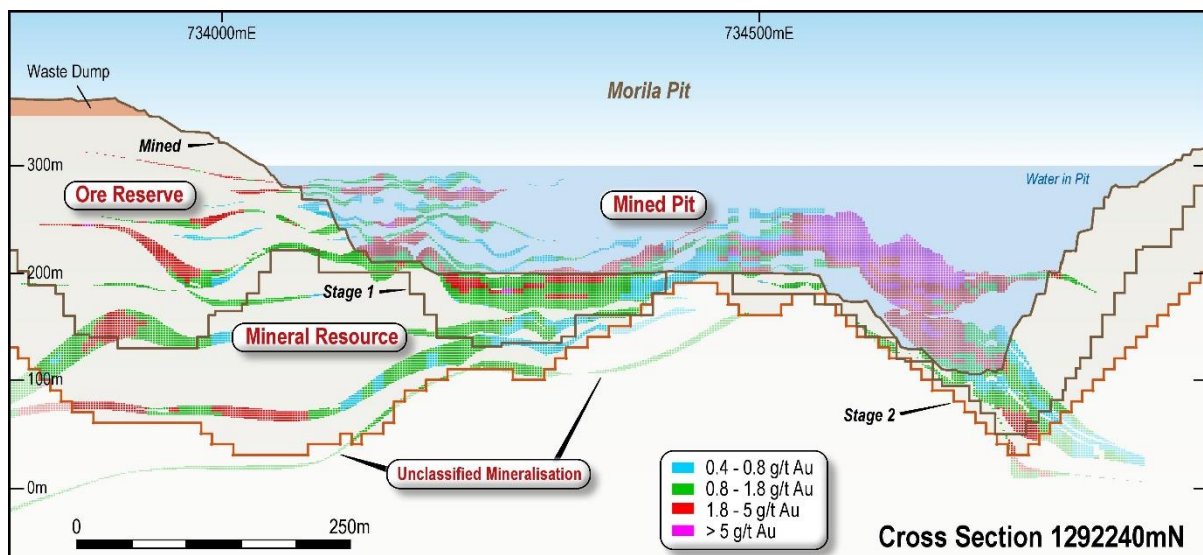


Figure 5 : Section transversale de la Grande Carrière de Morila 1292240mN montrant l'Étape 1 de la conception de la carrière et l'Étape 2

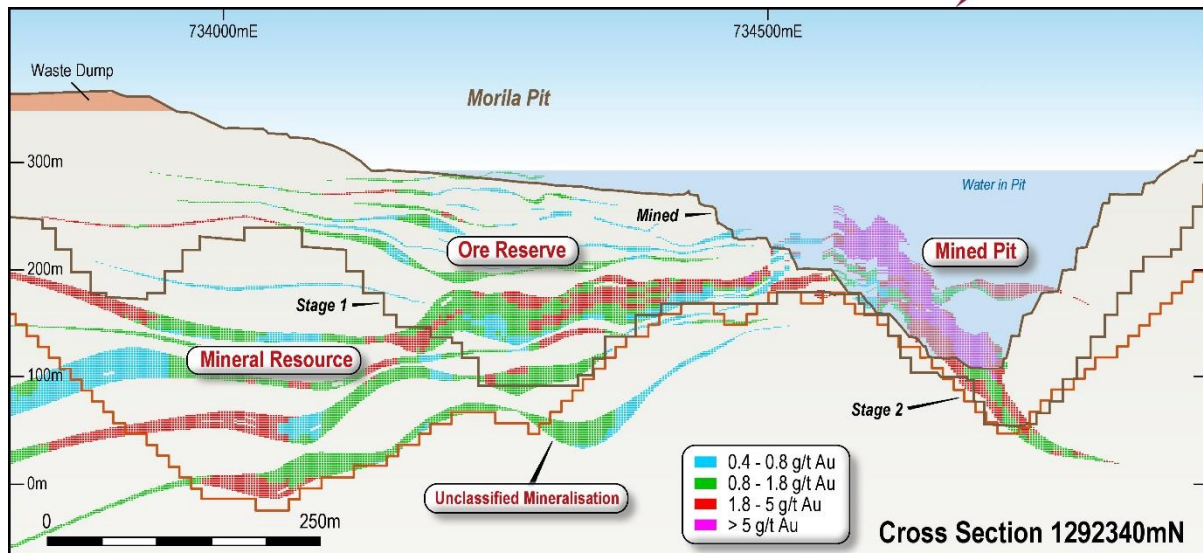


Figure 6 : Section transversale de la Grande Carrière de Morila 1292340mN montrant l'Étape 1 de la conception de la carrière et l'Étape 2

Possibilité d'Exploitation Souterraine

Il existe d'importantes ressources minérales en dehors de la Grande Carrière de Morila telle qu'elle est actuellement conçue ; les ressources minérales de Morila NE et de Samacline sont d'environ 3,9 millions de tonnes à 2,7 g/t d'or pour 330 000 onces d'or à une teneur de coupure de 1,8 g/t d'or (voir le tableau des ressources minérales et l'annonce ASX du 8 février 2021).

Il est prévu de tester les extensions des très hautes teneurs en forant vers l'est et au nord-est de la Grande Carrière de Morila afin d'étudier le potentiel d'une exploitation souterraine.

Une étude de délimitation a commencé pour déterminer la viabilité de l'exploitation de ces ressources à partir du sous-sol et pour guider le forage de resserrement et d'extension des ressources (Figure 7). En outre, l'étude examinera la transition optimale entre l'exploitation à ciel ouvert et l'exploitation souterraine. Il se peut que le minerai actuellement prévu pour exploitation dans la Grande Carrière soit exploité sous terre (Figure 8).

Aucune production n'est prévue à partir de ressources souterraines pour le moment.

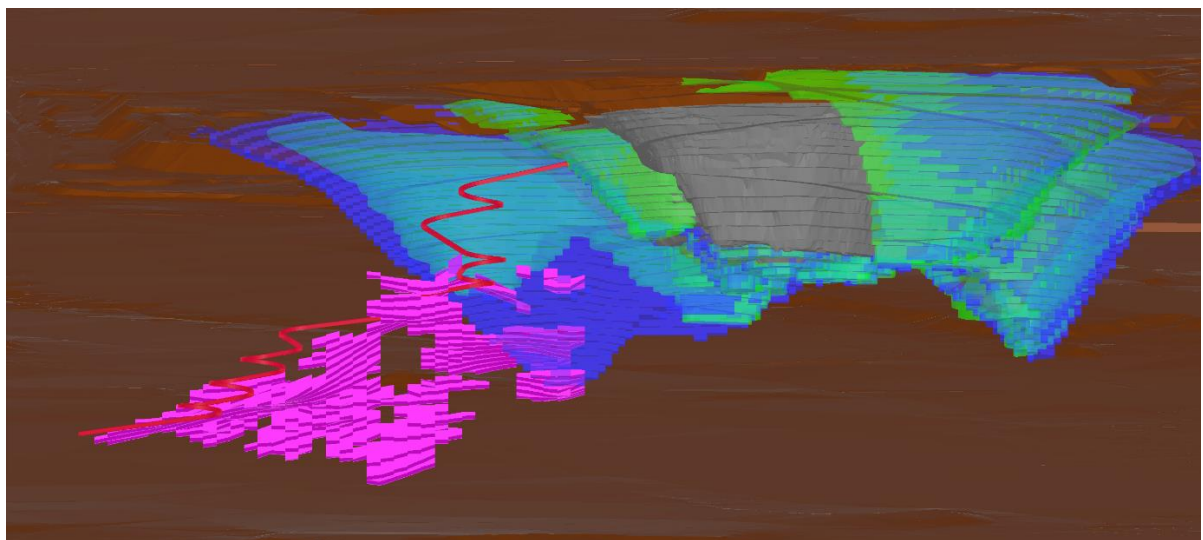


Figure 7 : Vue isométrique montrant la conception du sous-sol

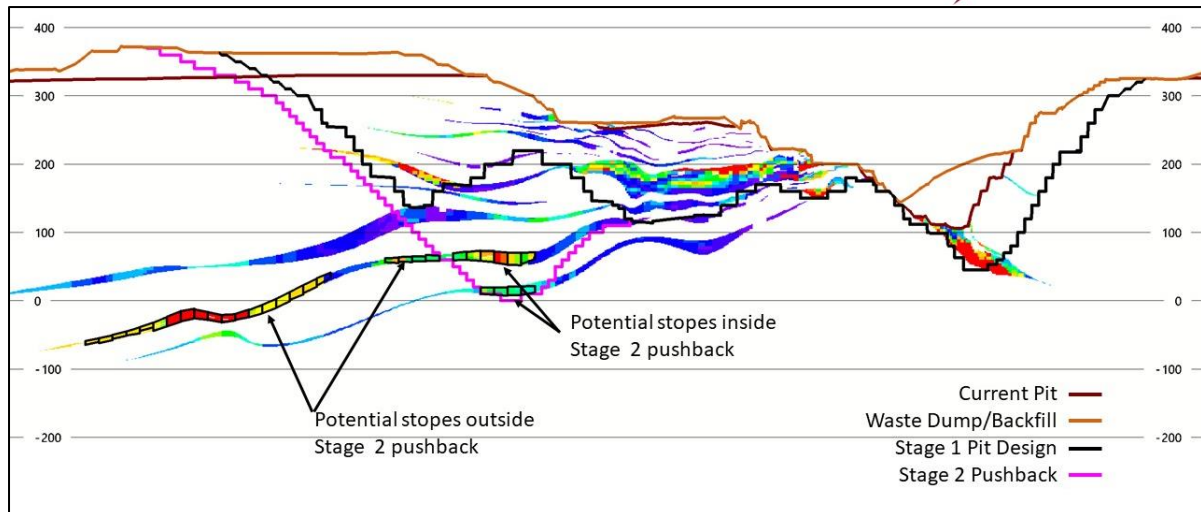


Figure 8 : Coupe transversale montrant un exemple de minéralisation qui pourrait être exploitée depuis le sous-sol au lieu de passer par la Grande Carrière de Morila

Réserves Probables de Minéral

Le tableau ci-dessous présente des réserves probables de minéral pour le projet aurifère de Morila.

	Tonnes (millions)	Teneur (g/t)	Onces ('000)
Carrière de Morila ¹	19.8	1.47	932
N'Tiola ²	2.1	1.08	74
Viper ³	1.30	1.46	43
Koting ³	0.63	0.98	20
Total	23.8	1.40	1,070

¹ La réserve de minéral de Morila est cotée en indiquant une teneur de découpe de 0,43 g/t d'or.

² La réserve de minéral de N'Tiola est cotée en utilisant une teneur de découpe en or de 0,51 g/t.

³ Les réserves de minéral de Viper et Koting sont cotées en utilisant une teneur de découpe en or de 0,49 g/t.

NB. Les chiffres du tableau ci-dessus peuvent ne pas s'additionner correctement en raison des arrondis.

Les gisements de N'Tiola, Viper et Koting seront exploités par des méthodes à ciel ouvert. Le minéral et le stérile qui y seront extraits à l'aide d'une flotte minière conventionnelle fournie par des contractants miniers. Firefinch supervisera l'exploitation minière et la production de minéral et entreprendra des activités de contrôle de la teneur.

Le contractant minier fournira une flotte d'excavatrices de 100 tonnes associées à des camions-bennes de 100 tonnes pour le chargement et le transport vers les plateformes de stockage de minéral adjacentes à chaque carrière. Lorsque le forage et le dynamitage seront nécessaires, ils seront effectués par des foreuses à trous de mines montées sur chenilles, le contrôle de la qualité étant effectué par des foreuses à circulation inverse (RC) montées sur chenilles. Le minéral sera transporté jusqu'au ROM pad de l'usine à partir du stock de la mine par une flotte de camions de 40 tonnes.

On a supposé une hauteur de banc de dynamitage de 5 mètres, avec une hauteur du sous-banc d'extraction sélective, ou hauteur de fossé, de 2,5 mètres.

Les modèles de ressources ont été importés dans Whittle à des fins d'optimisation et une dilution minière de 10% et une perte de minéral minier de 2% ont ensuite été appliquées. Cela représente un

facteur de modification raisonnable pour la hauteur de banc sélective supposée. Les coûts d'exploitation minière et de transport du minerai vers l'usine ont été dérivés de ceux fournis par les soumissionnaires retenus pour le contrat d'exploitation minière des carrières et appliqués sur une base banc par banc. Des coûts supplémentaires ont été appliqués pour la reprise du transport du minerai, le contrôle de la teneur et d'autres surcoûts liés à l'exploitation minière.

La récupération de l'or lors du traitement a été dérivée des travaux d'essai entrepris par les anciens propriétaires du projet, Firefinch, et des performances historiques du traitement. Une récupération moyenne globale de 91% a été utilisée. Les coûts de traitement sont dérivés de l'expérience d'exploitation de l'usine de traitement de Morila et des coûts réels encourus par l'exploitation actuelle. Les frais généraux et administratifs sont basés sur les coûts réels sur le site de Morila. Les redevances et les taxes de l'État malien sont celles actuellement applicables et payables par Morila.

Les pentes des carrières adoptées sont basées sur celles utilisées dans l'exploitation antérieure des carrières de Viper et de N'Tiola et sur des évaluations géotechniques indépendantes commandées par les propriétaires précédents. Les pentes d'optimisation utilisées ont également tenu compte des rampes de la carrière.

Les enveloppes des carrières ont été sélectionnées sur la base d'un flux de trésorerie maximal, compte tenu de la courte durée de vie des carrières. Dans le cas de N'Tiola, une enveloppe de fosse a été sélectionnée « au-delà de la courbe » après le point de cash-flow maximum, car un minerai supplémentaire considérable (+12%) pouvait être généré pour une baisse marginale du cash-flow (3%). L'objectif initial de Firefinch étant à la fois la valeur et le maintien de l'alimentation de l'usine, cette approche a été jugée prudente. À partir des enveloppes de fosse, des conceptions pratiques de la mine ont été développées et ont constitué la base de l'estimation des réserves de minerai. Des rampes à voie unique ont été utilisées pour permettre l'accès aux bancs inférieurs sur un maximum de 45 mètres verticaux (450 mètres de longueur). Cela a été jugé pratique car les taux de production minière seraient faibles à ce stade de la séquence minière.

Les teneurs de coupure appliquées pour la détermination des réserves de minerai ont été déterminées pour chaque gisement sur la base des paramètres d'optimisation et se situaient entre 0,48 et 0,51 g/t d'or en fonction de la profondeur dans la carrière et de l'emplacement de celle-ci.

Les dépôts de stériles ont été conçus en même temps que la conception de la carrière, avec une pente globale de 18° à 20° pour minimiser les besoins de remblayage pour la réhabilitation.

Les schémas montrant les conceptions de carrière et les réserves de minerai pour N'Tiola, Viper et Koting sont présentés dans les Figures 9 à 11.

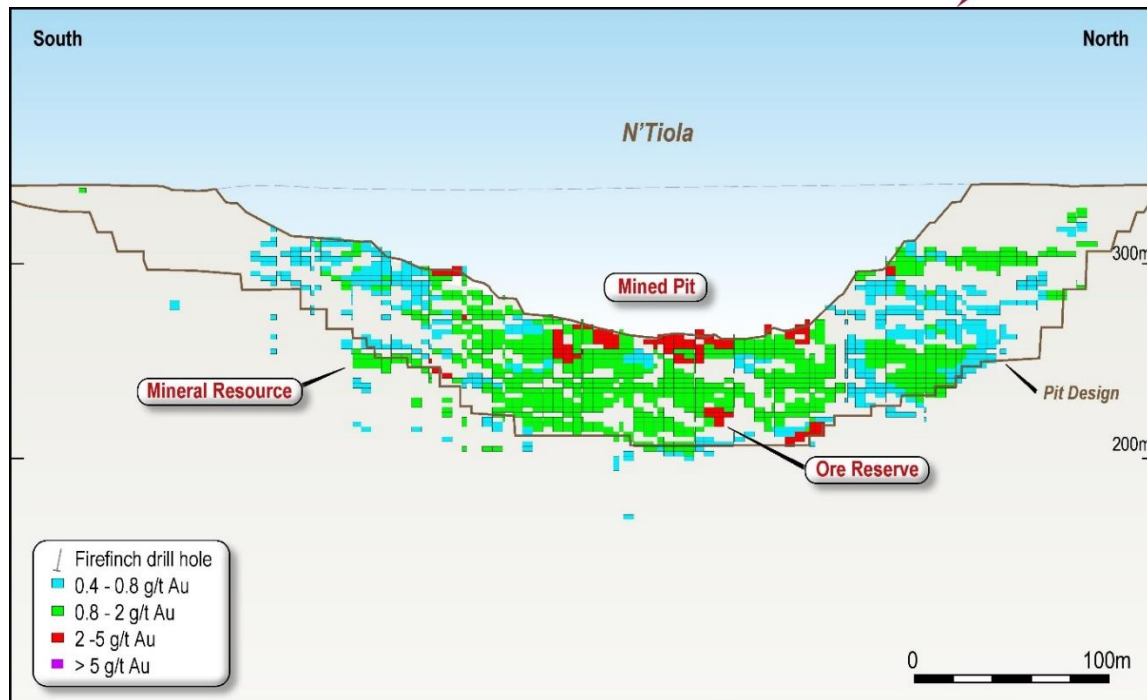


Figure 9 : Coupe longitudinale de N'Tiola montrant les ressources minérales, les réserves de minerai et la conception de la carrière

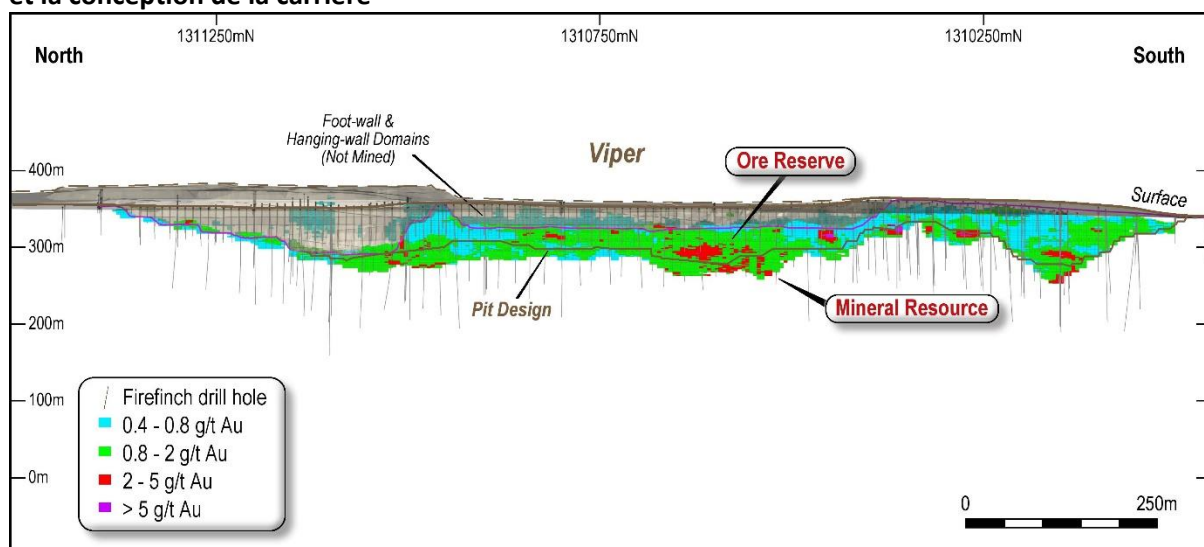


Figure 10 : Section longitudinale de Viper montrant les ressources minérales, les réserves de minerai et la conception de la carrière

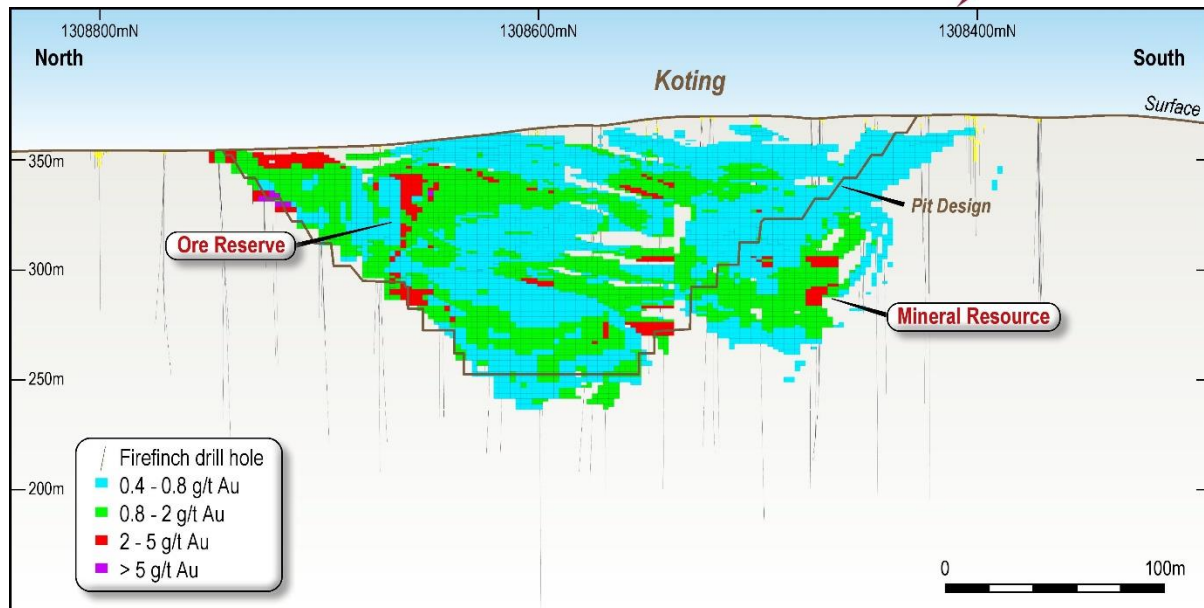


Figure 11 : Coupe longitudinale du Koting montrant les ressources minérales, les réserves de minerai et la conception de la carrière

Réserves de minerai de la Grande carrière de Morila

La Grande carrière de Morila sera exploitée par des méthodes à ciel ouvert. Le minerai et les stériles seront exploités à l'aide d'une flotte minière conventionnelle fournie par des contractants miniers. Firefinch supervisera l'exploitation minière et la production de minerai et entreprendra des activités de contrôle de la teneur.

Le contractant minier fournira une flotte d'excavatrices adaptée à la flotte de camions, qui variera d'une classe de 100 tonnes à une classe potentielle de 190 tonnes de camions à benne basculante, pour le chargement et le transport qui se fera principalement par déversement direct, avec un peu de stockage dans les stocks du concasseur de la mine. La majorité du minerai devra être foré et dynamité à l'aide de foreuses pour trous de mine montées sur chenilles, le contrôle de la qualité étant effectué à l'aide d'appareils de forage RC montés sur chenilles.

Les modèles de ressources ont été importés dans Whittle à des fins d'optimisation et une dilution minière de 10% et une perte de minerai minier de 2% ont ensuite été appliquées. Cela représente un facteur de modification raisonnable pour la hauteur sélective de banc supposée. Les coûts d'extraction et de transport du minerai vers l'usine ont été dérivés de ceux fournis par les soumissionnaires retenus pour le contrat d'extraction des carrières satellites et appliqués sur une base banc par banc. Des coûts supplémentaires ont été appliqués pour la reprise du transport du minerai, le contrôle de la teneur et d'autres surcoûts liés à l'exploitation minière.

La récupération du traitement a été dérivée du travail de test entrepris par les précédents propriétaires du projet et des performances historiques du traitement. Une récupération moyenne globale de 91 % a été utilisée. Les coûts de traitement ont été dérivés de l'expérience d'exploitation passée de l'usine de traitement de Morila, ajustés pour les consommables et les coûts de personnel actuels. Les frais généraux et administratifs sont basés sur les données réelles du site de Morila. Les redevances et taxes de l'État malien sont celles qui sont actuellement applicables et payables par Morila.

Les pentes de la carrière adoptées sont basées sur celles utilisées dans l'exploitation antérieure de la carrière de Morila et sur des évaluations géotechniques indépendantes commandées par les propriétaires précédents.

L'enveloppe de fosse utilisée pour la conception de la carrière de Morila a été sélectionnée sur la base des facteurs de revenu, avec une enveloppe économiquement robuste qui fournit une durée de vie minière acceptable au taux de traitement de l'usine de Morila.

Vu que l'objectif initial de Firefinch est à la fois la valeur et le maintien de l'alimentation de l'usine, cette approche a été jugée prudente. A partir des enveloppes de fosse, une conception pratique de la carrière finale a été développée et a constitué la base de l'estimation des réserves de minerai. Des rampes à voie unique ont été utilisées pour fournir un accès aux bancs inférieurs sur un maximum de 45 mètres verticaux (450 mètres de longueur). Cela a été jugé pratique car les taux de production minière seraient faibles à ce stade de la séquence minière.

Les teneurs de coupure appliquées pour la détermination des réserves de minerai étaient de 0,43 g/t d'or, ce qui est inférieur à celles des carrières satellites car aucun coût de transport n'est nécessaire.

Les dépôts de stériles ont été conçus conjointement avec la conception de la carrière avec une pente globale de 18° à 20° pour minimiser les besoins de réaménagement. La conception de la carrière à partir de laquelle la réserve de minerai est dérivée ne croise que la décharge existante dans le coin nord-ouest de la carrière et nécessite une reprise du transport minimal de cette décharge. Le concept final repousse la progression plus loin vers le nord-ouest et exige qu'une grande partie de la décharge existante soit déplacée au cours des étapes ultérieures de l'exploitation. Les coûts de cette opération ont été pris en compte dans le cadre de l'évaluation économique du repoussage. Le déplacement du dépôt de stériles est l'occasion de mettre en œuvre les meilleures pratiques de réhabilitation.

L'extraction de l'eau de la carrière se fait par des pompes Multi-Flow et est évacuée conformément aux permis de rejet. La qualité de l'eau est adaptée à un usage agricole. Environ 9 millions de mètres cubes d'eau doivent être rejetées avant le début de l'exploitation minière, pour un coût initial total d'environ 3 millions de dollars US. Ce coût est intégré dans le modèle financier LOMP et le calendrier d'assèchement est déterminé par le calendrier d'exploitation.

Les résidus ont été placés dans la carrière et environ 39 millions de tonnes de matériaux doivent être déplacés de la carrière vers le bassin à boue au fur et à mesure de l'exploitation minière. Une drague à succion doit être construite sur le site et sera utilisée pour retirer les résidus afin de les déposer dans le bassin à boue. Les coûts sont pris en compte dans le modèle financier LOMP et le taux d'extraction sera déterminé par le calendrier d'exploitation.

Des stériles d'environ 4 millions de tonnes ont également été placés dans la carrière et seront enlevés par camion et excavateur dans le cadre de l'exploitation minière. On peut s'attendre à des productivités plus faibles dans ces zones et, par conséquent, une provision a été incluse dans le modèle financier pour couvrir les coûts supplémentaires qui en découlent.

Processus et autres infrastructures

L'usine de traitement de Morila est une installation conventionnelle de lixiviation au carbone (CIL) et a commencé à fonctionner en 2000. L'usine a traité 4,1 à 4,55 millions de tonnes par an de 2006 à 2012 lorsqu'elle était configurée avec un concassage en deux étapes, un broyeur SAG et un broyeur à boulets. Par la suite, un étage de concassage tertiaire a été ajouté et le broyeur SAG a été mis hors service. Les stocks et une partie du minerai à ciel ouvert ont été traités à un taux de 3 millions de tonnes par an via ce circuit et, à partir de 2016, les résidus ont été traités dans le circuit CIL uniquement

à un taux allant jusqu'à 5 millions de tonnes par an. Un minerai à ciel ouvert mineur a été exploité de 2018 à 2019 et le broyeur à boulets a été utilisé dans des campagnes de broyage dédiées.

Lors du traitement des hautes teneurs, les registres de production indiquent que jusqu'à 40% de l'or se rapporte aux concentrés gravitaires et un grand circuit gravitaire est en place.

Le minerai oxydé et frais est broyé librement et les récupérations de traitement ont atteint en moyenne 91% sur 16 ans de traitement du minerai et des stocks de la carrière de Morila. Une analyse détaillée des travaux d'essai et des performances antérieurs ainsi que des travaux d'essai réalisés par Firefinch confirme que le taux de 91% peut être adopté dans le LOMP.

L'usine de traitement a été remise à neuf et la remise en service du circuit de concassage et du broyeur à boulets est en cours pour permettre le traitement du minerai de la mine à ciel ouvert à un taux allant jusqu'à 3 millions de tonnes par an.

Le concassage initial se fera via le concasseur d'oxydes alimentant le broyeur à boulets. Au fur et à mesure que la roche fraîche se présentera, elle sera traitée par le concasseur primaire (circuit frais). Le circuit de roche fraîche dispose d'un stock de minerai en aval du concasseur primaire qui stocke environ 100 kt de minerai à concasser pour le broyage.

La configuration des broyeurs SAG et à boulets précédemment utilisée pour atteindre un débit de 4 à 4,5 millions de tonnes par an est considérée comme inefficace en termes de coûts et les études indiquent que le broyeur à boulets peut être optimisé pour atteindre un débit de 4 millions de tonnes par an. Les études se poursuivent pour optimiser davantage le circuit de concassage et de broyage afin de minimiser les coûts et de maximiser le débit et la récupération. La Grande Carrière de Morila passera à plus de 4 millions de tonnes par an d'ici le premier trimestre 2023.

Alimentation électrique

Il est prévu que Morila aura besoin d'environ 20MW de capacité de production d'électricité sur site pour répondre aux exigences opérationnelles de la LoM. Bien que cette exigence puisse être satisfaite par les actifs existants, il est prévu de réviser la stratégie de production d'électricité pour améliorer la performance environnementale et réduire les coûts opérationnels.

Depuis l'acquisition de Morila, Firefinch s'est activement engagé auprès des fournisseurs d'énergie renouvelable. Les premiers travaux de conception ont indiqué qu'une solution d'énergie hybride solaire thermique permettra de réduire considérablement les émissions et les coûts d'exploitation.

Le Mali est un environnement idéal pour produire de l'énergie solaire. Il est envisagé que l'énergie renouvelable puisse contribuer à environ 25% de l'énergie requise par les opérations en installant une centrale solaire photovoltaïque (PV) de 10MW, combinée à un système de stockage d'énergie par batterie (BESS). Cela permettra de réduire les émissions de plus de 12 000 tonnes de CO₂ par an et de réaliser une économie de plus de 30 % sur le coût de l'énergie. Environ 15 hectares de terrain seront nécessaires pour les panneaux photovoltaïques, qui sont facilement disponibles sur le terrain existant.

Le secteur des énergies renouvelables et la technologie de stockage par batterie évoluent rapidement. Firefinch continuera à s'engager auprès des fournisseurs d'énergie en se concentrant sur la poursuite d'une stratégie contractuelle BOO (Build Own Operate) qui offre la flexibilité d'ajuster le ratio de production d'énergie renouvelable / thermique au fur et à mesure que la technologie s'améliore au cours du LoM.

Approvisionnement en eau

L'eau est fournie à la mine à partir de la rivière Bagoé avec environ 0,42 méga litres par mois utilisés pour le traitement de l'eau brute, et 0,2 méga litres utilisés à des fins agricoles (entreprises Agrico.) L'assèchement de la Grande Carrière de Morila a commencé en avril 2020 et la décharge a lieu conformément aux autorisations du gouvernement du Mali (GoM). Une évaluation technique approfondie et une consultation communautaire ont été entreprises avant l'octroi de ladite autorisation de rejet.

Bassin à boue

L'installation de stockage des résidus (ou bassin à boue ou TSF) a été rétablie pour permettre le dépôt des résidus. Pendant l'exploitation hydraulique du TSF, les résidus étaient déposés dans la carrière principale de Morila. En janvier, les résidus ont été redirigés de la carrière principale de Morila vers le TSF. Le dépôt dans des cellules de stockage provisoire a été utilisé pour permettre à l'exploitation hydraulique de se dérouler en parallèle au dépôt des résidus.

Une révision de la conception du TSF pour la durée de vie de la mine est en cours. La conception est examinée par rapport à la norme industrielle mondiale sur la gestion des résidus. Si nécessaire, des mesures correctives seront prises pour mettre la conception existante en conformité avec la norme mondiale. Une évaluation préliminaire indique que la grande superficie de l'installation existante, avec des élévations progressives, permettra de répondre aux besoins futurs, comme prévu dans le LOMP. La conception provisoire du TSF fournira une capacité pour environ les 24 prochains mois de production et la conception de la digue à résidus finale sera achevée en 2021. Les exigences en matière de permis seront évaluées après l'achèvement de la conception finale.

Administration

Firefinch a acquis la mine d'or de Morila avec un effectif actif de 550 employés, y compris les contractants. Depuis l'acquisition, la mine d'or de Morila a transféré plus de 70 employés à un emploi direct et un total de 276 (31 mars 2021) sont maintenant employés directement par Morila.

La planification de la main-d'œuvre a été entreprise pour s'assurer que les besoins futurs en personnel ont été identifiés. L'équipe de Direction de Morila est en grande partie malienne (1 expatrié), et la stratégie est de continuer avec une main-d'œuvre majoritairement malienne, en utilisant des expatriés uniquement lorsque cela est nécessaire.

Sanso est le village le plus proche de la mine d'or de Morila, avec une population de 5 904 habitants. La majorité des ressources non spécialisées proviendront de Sanso. La mine d'or de Morila a déjà réussi à recruter des employés qualifiés au Mali.

Les processus d'approvisionnement et de logistique sont bien établis à la mine et l'équipe générale et administrative reste en place pour assurer la continuité des opérations et devrait être suffisante avec quelques ajouts mineurs de ressources.

Permis

La mine d'or de Morila se trouve sur le permis d'exploitation de Morila PE99/15. Ce permis (211,2 km²) a été initialement délivré le 4 août 1999, en vertu du décret n°99-217/PM-RM, pour une période de validité de 30 ans. Le décret a été modifié par le décret n°99-361/PM-RM du 17 novembre 1999 pour autoriser le transfert du permis minier de Morila à une entité dédiée " Société des Mines de Morila "

(Morila SA), puis modifié par le décret n°2018-0441/PM-RM du 17 mai 2018, qui a modifié la superficie du permis, pour inclure les zones de Viper et N'Tiola. Firefinch détient 80% de Morila SA.

Le gisement de Koting se trouve sur le permis de recherche de Finkola PR 13/640 2BIS. Le permis a expiré le 31 juillet 2020. Après des discussions avec le département des mines, la DNGM a accepté que la société soumette une nouvelle demande sur le permis de Finkola. La demande a ensuite été déposée, pour une période de trois (3) ans, auprès de la DNGM le 22 décembre 2020.

Le 4 mars 2021, le Ministre des Mines a formellement signé la convention minière pour le permis de Finkola. Le Ministère est en cours de traitement de l'Arrêté qui accordera formellement le permis à la société. Firefinch détient 100% du permis de Finkola par le biais de sa filiale malienne Birimian Gold SARL.

Réhabilitation de la mine

Le LOMP de Morila suppose une approche progressive de la réhabilitation pendant la durée de vie du projet. La couche arable sera enlevée des zones minières où l'activité précédente ne l'a pas déjà enlevée et stockée dans des tas de stockage conçus de manière appropriée à côté des carrières à ciel ouvert et des dépôts de stériles.

Au fur et à mesure que les dépôts de stérile seront complétés, ils seront révisés pour obtenir une pente globale finale de 18° à 20°. La surface sera ensuite scarifiée, et la couche arable sera retransportés et placée sur la surface finalisée. Le réensemencement sera entrepris selon les besoins pour assurer la re-végétation du dépôt final. Les routes de la mine seront enlevées et remises en état lorsqu'elles ne seront plus nécessaires.

Un plan de fermeture de la mine a été mis en place pour la mine d'or de Morila depuis le début des opérations minières et sera régulièrement révisé pour refléter les mises à jour du LOMP et pour garantir que les infrastructures telles que l'usine de traitement, le bassin à boue et les zones opérationnelles sont mises hors service et réhabilitées de manière appropriée et durable, conformément aux exigences réglementaires.

Performance en matière d'environnement, de gouvernance sociale et d'entreprise (ESG) et de sécurité

D'excellentes normes et pratiques sociales et environnementales ont été institutionnalisées à la mine d'or de Morila. Les normes sociales et environnementales établies par l'ancien propriétaire/Barrick seront maintenues, cependant, la mine d'or de Morila a commandé une analyse des écarts par rapport aux normes de la SFI à IBIS/Afrique du Sud. L'analyse sera utilisée pour développer un plan d'amélioration de la ESG, en veillant à ce que les ressources nécessaires soient en place pour garantir des résultats durables.

La mine d'or de Morila dispose de programmes d'engagement communautaire bien établis et le plan d'accélération des opérations a été bien communiqué et bien accueilli par les communautés locales. L'engagement avec les communautés locales englobe les communautés locales de Morila (Sanso) et également les communautés locales des carrières satellites.

La mine d'or de Morila a établi des programmes d'avantages communautaires à moyen et long terme. Ces programmes sont axés sur la santé, l'éducation et le renforcement des capacités commerciales afin de permettre aux entreprises durables de fonctionner après la fermeture prévue de la mine cette année. Les programmes comprennent des projets agricoles avec les associations de femmes, un soutien à l'éducation par la mise à disposition de 10 enseignants, des programmes de santé communautaire étendus et des entreprises agricoles qui fonctionnent en collaboration avec le

département régional de la pêche de Sikasso et produisent plus de 60 000 alevins de tilapia chaque trimestre à partir d'une ferme piscicole exploitée et gérée par les membres de la communauté du village voisin de Sanso.

Les performances sociales et environnementales ont été bonnes au cours des 12 derniers mois, sans aucun incident social ou environnemental significatif.

Les performances en matière de santé et de sécurité sur le lieu de travail ont été bonnes (TRIFR = 0,81) ; elles sont considérées comme une priorité et font l'objet d'une attention constante.

Cette annonce a été approuvée pour publication à l'ASX par le Conseil d'Administration.

Pour toute information complémentaire:

Dr Michael Anderson
Directeur Général
Firefinch Limited
info@firefinchlimited.com
+61 8 6149 6100

Dannika Warburton
Principal
Investability Partners
dannika@investability.com.au
+61 401 094 261

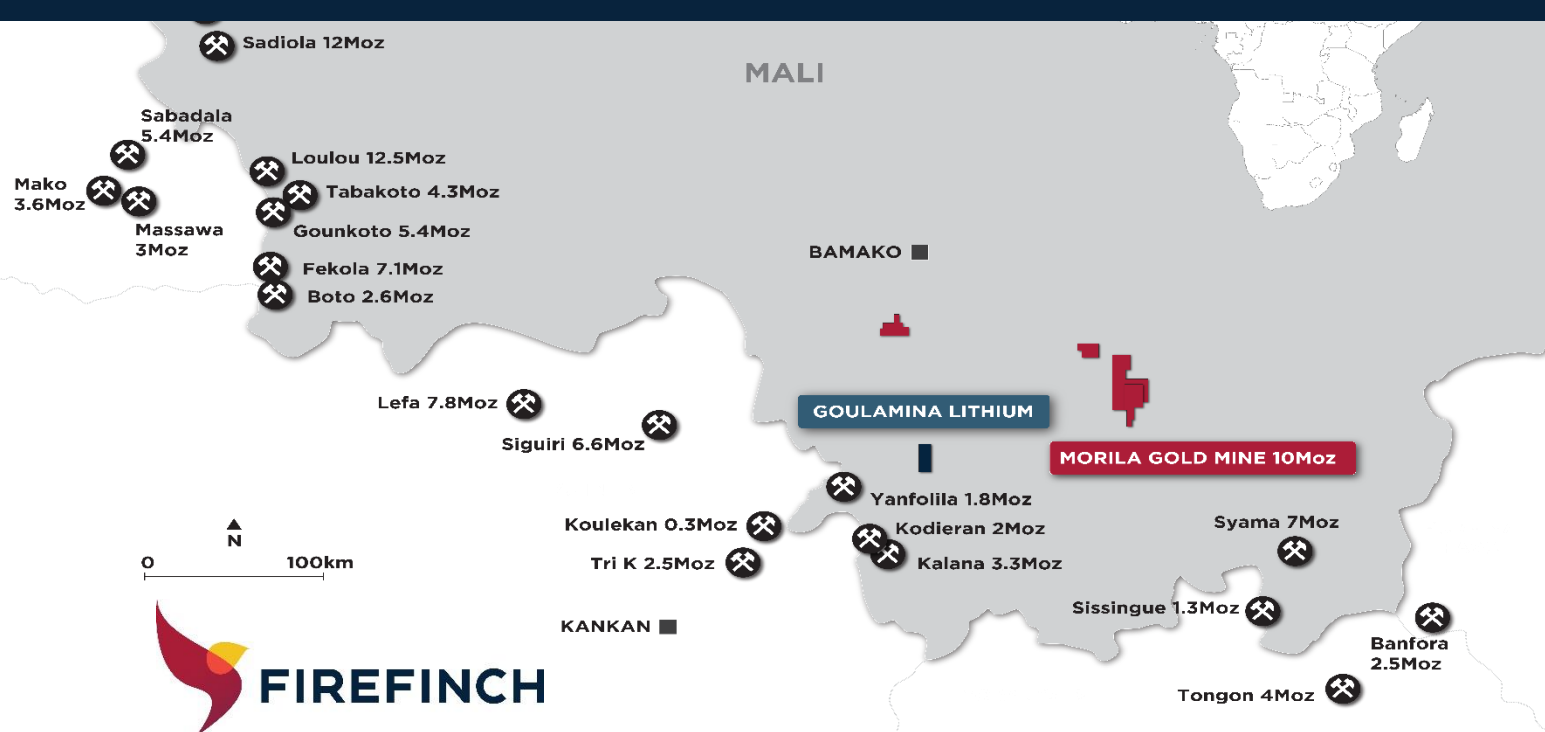
Cette annonce contient certaines déclarations prévisionnelles concernant la situation financière de Firefinch, ses résultats d'exploitation, ses objectifs de production et d'autres sujets qui sont soumis à divers risques et incertitudes. Les résultats réels, les performances ou les réalisations pourraient être sensiblement différents de ceux exprimés ou sous-entendus par ces déclarations prévisionnelles. Ces déclarations prospectives ne sont pas des garanties de performances futures et impliquent des risques connus et inconnus, des incertitudes et d'autres facteurs hors du contrôle de Firefinch qui peuvent entraîner des résultats réels sensiblement différents de ceux exprimés dans les déclarations prospectives de cette annonce.

Déclaration des personnes compétentes

Les informations contenues dans cette annonce, concernant les résultats d'exploration et les ressources minérales à Morila Pit 5 et N'Tiola, sont basées sur des informations compilées par M. Bill Oliver. M. Oliver est un employé de Firefinch Limited et membre de l'Australian Institute of Geoscientists et de l'Australasian Institute of Mining and Metallurgy. M. Oliver possède une expérience suffisante qui est pertinente pour le style de minéralisation et le type de gisement considéré et l'activité qu'il entreprend pour se qualifier en tant que personne compétente telle que définie dans l'édition 2012 du «Code Australasien de Déclaration des Résultats d'Exploration, des Ressources Minérales et des Réserves de Minerai (ci-après le «code JORC») ». M. Oliver consent à l'inclusion dans le rapport des questions fondées sur ses informations sous la forme et le contexte dans lesquels elles apparaissent.

Les informations contenues dans cette annonce concernant les résultats d'exploration et les ressources minérales à Koting et Viper sont basées sur des informations compilées par M. Simon McCracken. M. McCracken est un employé de Firefinch Limited et membre de l'Australian Institute of Geoscientists. M. McCracken possède une expérience suffisante qui est pertinente pour le style de minéralisation et le type de gisement considéré et l'activité qu'il entreprend pour se qualifier en tant que personne compétente telle que définie dans l'édition 2012 du «Code Australasien de Déclaration des Résultats d'Exploration, des Ressources Minérales et des Réserves de Minerai (ci-après le «code JORC») ». M. McCracken consent à l'inclusion dans le rapport des questions fondées sur ses informations sous la forme et le contexte dans lesquels elles apparaissent.

Les informations contenues dans cette annonce concernant les réserves de minerai de Morila, N'Tiola, Viper et Koting sont basées sur des informations compilées par M. Ross Cheyne. M. Cheyne est un employé d'Oreology Consulting Pty Ltd et est membre de l'Institut australien des mines et de la métallurgie (adhésion # 109345). M. Cheyne possède une expérience suffisante qui est pertinente pour le style de minéralisation et le type de gisement considéré et l'activité qu'il entreprend pour se qualifier en tant que personne compétente telle que définie dans l'édition 2012 du «Code Australasien de Déclaration des Résultats d'Exploration, des Ressources Minérales et des Réserves de Minerai (ci-après le «code JORC») ». M. Cheyne consent à l'inclusion dans le rapport des questions fondées sur ses informations sous la forme et le contexte dans lesquels elles apparaissent.



Firefinch est un producteur d'or et un développeur de lithium, opérant au Mali. Elle détient une participation de 80% dans la mine d'or Morila et 100% dans le projet de lithium de Goulamina.

Morila a produit 7,5 millions d'onces d'or depuis 2000. Elle fut l'une des mines d'or à ciel ouvert des plus hautes qualités au monde il y a 12 à 20 ans. Firefinch a acquis la mine à un rabais substantiel en novembre 2020, dans le but d'augmenter la production à l'usine de 4,5 mtpa d'un profil de production annuel actuel de 40000 onces d'or par an provenant du traitement des résidus, vers un objectif de 70 à 90000 onces d'or par an grâce à l'extraction de carrières satellites à ciel ouvert, de stocks de minerais et de résidus à partir de la mi-2021. En 2022, la Société prévoit augmenter sa production pour cibler de 150000 à 200000 onces d'or par an en recommençant l'exploitation de la carrière principale de Morila, afin d'exploiter pleinement les 2,43 millions d'onces d'or de la ressource mondiale de Morila (voir l'Annexe 1 pour la ventilation des valeurs mesurées, indiquées et inférées). Un objectif de production de 150 000 à 200 000 onces d'or par année a été fixé par la société. Les limites géologiques de Morila ne sont pas bien comprises; l'exploration est donc un objectif majeur à Morila, ses ressources satellitaires et ses multiples cibles sur les 685 km² de permis environnants.

Le Projet de Lithium de Goulamina est l'un des plus grands gisements disponibles au monde et a le potentiel d'être l'un des producteurs les moins coûteux. Le projet est entièrement autorisé, une étude de faisabilité définitive a été achevée et une ressource globale de 109 millions de tonnes à 1,45% Li₂O avec 1,57 million de tonnes de Li₂O contenu a été déclarée, comprenant 8,4Mt @ 1,57% Li₂O dans la catégorie Mesurée, 56,2 Mt à 1,48% Li₂O dans la catégorie Indiquée et 43,9Mt @ 1,45% Li₂O dans la catégorie Inférée. Firefinch a l'intention de séparer Goulamina en une nouvelle société cotée ASX et mène un processus pour étudier les options de partenariat, d'achat (offtake) et de financement pour le projet.

Firefinch est un mineur responsable. Nous soutenons un changement social et économique positif en contribuant aux communautés dans lesquelles nous opérons. Nous recherchons à acheter local, à employer local et à protéger l'environnement et la santé, la sécurité et le bien-être des personnes.

La Société confirme qu'elle n'a connaissance d'aucune nouvelle information ou donnée affectant matériellement les ressources minérales à Goulamina et Morila, ainsi que les estimations de production pour Goulamina. La société confirme également que toutes les hypothèses et tous les paramètres importants qui sous-tendent les estimations des ressources minérales et de la production continuent de s'appliquer et n'ont pas changé de façon significative. Veuillez-vous référer aux annonces ASX du 8 juillet 2020 et 20 octobre 2020 (Goulamina), 8 février 2021 (Ressources de Morila), 7 septembre 2020 et 28 avril 2021 (Résidus de Morila), 24 novembre 2020 et 3 mai 2021 (N'Tiola, Viper, Domba, Koting, Morila Pit 5) et le 28 avril 2021 (Production d'Or).

ANNEXE 1: RESSOURCES MINÉRALES POUR LE PROJET AURIFERE DE MORILA

Gisement	Mesurées			Indiquées			Inférées			Total		
	Tonnes (millions)	Grade (g/t)	Onces ('000)	Tonnes (millions)	Grade (g/t)	Onces ('000)	Tonnes (millions)	Grade (g/t)	Onces ('000)	Tonnes (millions)	Grade (g/t)	Onces ('000)
Morila Pit ¹				21.2	1.60	1,090	17.5	1.37	770	38.6	1.50	1,860
Morila NE ²							0.21	3.07	21	0.21	3.07	21
Samacline ²							3.74	2.56	308	3.74	2.56	308
Tailings ³	1.73	0.50	28							1.73	0.50	28
Morila Pit 5 ⁴				0.72	1.04	24	0.12	1.38	6	0.84	1.10	30
N'Tiola ⁴				2.42	1.05	81	0.01	0.73	1	2.43	1.04	81
Viper ⁴				1.52	1.04	51	0.02	1.41	1	1.55	1.05	52
Domba ⁵				0.20	1.75	11	0.25	1.61	13	0.46	1.67	25
Koting ⁴				0.65	1.04	22	0.28	0.94	8	0.93	1.01	30
Total	1.73	0.50	28	26.69	1.49	1,281	22.08	1.58	1,124	50.50	1.50	2,433

¹ La ressource Morila Pit est cotée en utilisant une teneur de coupure en or de 0,4 g/t.

² Les ressources Samacline et Morila NE sont cotées en utilisant une teneur de coupure en or de 1,8 g/t.

³ La ressource de résidus est cotée en utilisant une teneur de coupure en or de 0,3 g/t.

⁴ Les ressources N'Tiola, Viper, Pit 5 et Koting sont cotées au-delà des teneurs de coupure en fonction des coûts prévus (0,35 - 0,48 g/t).

⁵ La ressource Domba est cotée en utilisant une teneur de coupure en or de 0,5 g/t.

⁶ Les nombres du tableau ci-dessus peuvent sembler ne pas correspondre correctement en raison des arrondis.

ANNEXE 2: CODE JORC, ÉDITION 2012 - TABLEAU 1

RÉSULTATS DE L'EXPLORATION, RESSOURCES MINÉRALES ET RÉSERVES DE MINÉRAIS, PROJET AURIFÈRE DE MORILA, MALI

Section 1 Techniques et Données d'Echantillonnage

(Les critères de cette section s'appliquent à toutes les sections suivantes.)

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
Sampling techniques	- Nature and quality of sampling (e.g. cut channels, random chips, or specific specialised industry standard measurement tools appropriate to the minerals under investigation, such as down hole gamma sondes, or handheld XRF instruments, etc). These examples should not be taken as limiting the broad meaning of sampling. - Include reference to measures taken to ensure sample representivity and the appropriate calibration of any measurement tools or systems used. - Aspects of the determination of mineralisation that are Material to the Public Report. - In cases where 'industry standard' work has been done this would be relatively simple (e.g. 'reverse circulation drilling was used to obtain 1 m samples from which 3 kg was pulverised to produce a 30 g charge for fire assay'). In other cases, more explanation may be required, such as where there is coarse gold that has inherent sampling problems. Unusual commodities or mineralisation types (e.g. submarine nodules) may warrant disclosure of detailed information.	- One metre samples were collected using Reverse Circulation (RC) drilling with a ~140mm bit. - The entire sample is collected from the cyclone on the rig in plastic bags and then split by hand using a riffle splitter to collect a sample of between 2 and 3 kg in a prenumbered cotton sample bag. - The entire sample is pulverized and a 30g charge is collected for fire assay/AAS analysis.
Drilling techniques	Drill type (e.g. core, reverse circulation, open-hole hammer, rotary air blast, auger, Bangka, sonic, etc) and details (e.g. core diameter, triple or standard tube, depth of diamond tails, face-sampling bit or other type, whether core is oriented and if so, by what method, etc).	All samples in the current campaign were collected using RC drilling RC drilling using face sampling bit with a nominal 5.5" hole diameter.
Drill sample recovery	- Method of recording and assessing core and chip sample recoveries and results assessed. - Measures taken to maximise sample recovery and ensure representative nature of the samples. - Whether a relationship exists between sample recovery and grade and whether sample bias may have occurred due to preferential loss/gain of fine/coarse material.	- RC recoveries for the primary sample were observed and estimated qualitatively, with the sub samples weighed as a quantitative measure. - The entire sample was collected from the cyclone and subsequently split by hand in a riffle splitter to maximise representivity. - Drill sample recovery is considered adequate for the drilling techniques employed. - RC drilling utilised booster packs to manage water ingress with most samples being dry. Condition of the sample was recorded (ie Dry, Moist, or Wet)

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
		- Where samples were wet (due to ground water there is a possibility that the assay result could be biased through loss of fine material. - No relationship is known to exist between sample recovery and grade.
Logging	<i>Whether core and chip samples have been geologically and geotechnically logged to a level of detail to support appropriate Mineral Resource estimation, mining studies and metallurgical studies.</i> <i>Whether logging is qualitative or quantitative in nature. Core (or costean, channel, etc) photography.</i> <i>The total length and percentage of the relevant intersections logged.</i>	- Chips were geologically logged in their entirety by geologists and a representative fraction collected in a chip tray. The logs are sufficiently detailed to support Mineral Resource estimation. Logged criteria included lithology, alteration, alteration intensity, weathering, grainsize and sulphides. - Geological logging is qualitative in nature although percentages of sulphides are estimated along with structural measurements.
Sub-sampling techniques and sample preparation	<i>If core, whether cut or sawn and whether quarter, half or all core taken.</i> <i>If non-core, whether riffled, tube sampled, rotary split, etc and whether sampled wet or dry.</i> <i>For all sample types, the nature, quality and appropriateness of the sample preparation technique.</i> <i>Quality control procedures adopted for all sub-sampling stages to maximise representivity of samples.</i> <i>Measures taken to ensure that the sampling is representative of the in-situ material collected, including for instance results for field duplicate/second-half sampling.</i> <i>Whether sample sizes are appropriate to the grain size of the material being sampled.</i>	- RC samples are either split using a cone or riffle splitter mounted on the rig or split by hand using a stand-alone riffle splitter. These techniques are appropriate for collecting statistically unbiased samples. - Samples are weighed to ensure a sample weight of between 2 and 3 kg. Samples of between 2 and 3 kg are considered appropriate for determination of contained gold using the fire assay technique. - Certified reference standards, Blanks, and duplicates are inserted into the sample stream as the samples are collected at a rate of 10%. - Field duplicates are inserted every 20 samples - Blanks (derived from unmineralized river sand) and - Certified reference material standards (CRMs) are inserted alternately every 20 samples - Both duplicates (two aliquots of 50g from the same 200g sub sample) and replicates (two samples from the same raw sample) were used to test the laboratory precision (repeatability) and the homogeneity of the sample respectively.
Quality of assay data and laboratory tests	<i>The nature, quality and appropriateness of the assaying and laboratory procedures used and whether the technique is considered partial or total.</i> <i>For geophysical tools, spectrometers, handheld XRF instruments, etc, the parameters used in determining the analysis including instrument make and</i>	- Samples were analysed for gold at the SGS Laboratory onsite at Morila, an accredited commercial laboratory. The laboratory is located on site but operated by an independent third party. - Sample preparation comprised of the following:

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
	<i>model, reading times, calibrations factors applied and their derivation, etc.</i> • <i>Nature of quality control procedures adopted (e.g. standards, blanks, duplicates, external laboratory checks) and whether acceptable levels of accuracy (i.e. lack of bias) and precision have been established.</i>	○ drying all samples and crushing (for core samples). ○ Pulverise entire sample to 95% passing 75 microns (all samples). ○ A 30g sub sample analysed by fire assay with AAS finish. • QA/QC programme comprises Certified Reference Materials, replicates, duplicates, and blanks. • Laboratory checks include ○ Every 50th sample is screened to confirm % passing 2mm and 75 microns. ○ 1 reagent blank every 84 samples ○ 1 preparation blank every 84 samples ○ 2 weighed replicates every 84 samples ○ 1 preparation duplicate (re split) every 84 samples ○ 3 SRMs every 84 samples ○ Certified reference standards, Blanks, and duplicates are inserted into the sample stream as the samples are collected at a rate of 10%. • Field duplicates are inserted every 20 samples • Blanks (derived from unmineralized river sand) and Certified reference standards (CRMs) are inserted alternately every 20 samples • Replication (two samples from the same raw sample) and duplication (two aliquots from the same sub-sample) tests were also carried out by the laboratory.
Verification of sampling and assaying	• <i>The verification of significant intersections by either independent or alternative company personnel.</i> • <i>The use of twinned holes.</i> • <i>Documentation of primary data, data entry procedures, data verification, data storage (physical and electronic) protocols.</i> • <i>Discuss any adjustment to assay data.</i>	• Firefinch drill hole data was compiled and digitally captured by Company geologists at the drill rig. Drilling and sampling procedures have been developed to ensure consistent sampling practices are used by site personnel. • All drilling and exploration data are stored in the company database which is hosted by an independent geological database consultant. The compiled digital data is verified and validated by the consultant before loading into the database. • QAQC reports are generated regularly to allow ongoing reviews of sample quality. • Twinned holes were not used to verify results, infill drilling has been used to increase confidence.
Location of data points	• <i>Accuracy and quality of surveys used to locate drill holes (collar and down-hole surveys), trenches, mine workings and other locations used in Mineral Resource</i>	• Drill hole collars are located using DGPS or RTK GPS. • Down hole dip and azimuth are collected using a Gyro measuring every 20 to 50m for

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
	<i>estimation.</i> <i>Specification of the grid system used.</i> <i>Quality and adequacy of topographic control.</i>	RC drilling. - Coordinates are recorded in UTM WGS84 29N - Topographic control is maintained by the Morila mine survey department with a mixture of survey pickups and aerial data and is considered adequate for mine planning purposes.
Data spacing and distribution	<i>Data spacing for reporting of Exploration Results.</i> <i>Whether the data spacing and distribution is sufficient to establish the degree of geological and grade continuity appropriate for the Mineral Resource and Ore Reserve estimation procedure(s) and classifications applied.</i> <i>Whether sample compositing has been applied.</i>	- At N'Tiola and Viper historical shallow drilling has been completed to a 10 x 10m spacing. Drilling below the mined pit is at a more variable spacing but Firefinch drilling has ensured that drilling is at 40 x 40m spacing or closer. - At Koting drill holes are spaced approximately 12 metres apart on 25m spaced sections and is sufficient to establish grade continuity to determine a Mineral Resource. - At Pit 5 drilling is on a 20m x 15m grid and is sufficient to establish grade continuity to determine a Mineral Resource. - No sample compositing has been applied.
Orientation of data in relation to geological structure	<i>Whether the orientation of sampling achieves unbiased sampling of possible structures and the extent to which this is known, considering the deposit type.</i> <i>If the relationship between the drilling orientation and the orientation of key mineralised structures is considered to have introduced a sampling bias, this should be assessed and reported if material.</i>	- N'Tiola – mineralisation is hosted between two steeply west-dipping shear zones, with high grade zones in more shallowly dipping vein sets linking the shears. Drilling has been oriented to the east to intersect the main mineralised structures. - Viper – mineralisation is hosted in mineralised zones which are interpreted to dip moderately (~65°) to the west. Drilling has been oriented to the east to intersect the main mineralised structures. - Koting - Two or more mineralized zones are interpreted to dip steeply to the east. Drilling is generally oriented -60 degrees due east or -60 degrees due west. Intersection angles on the subvertical mineralised zone are between 25 and 35 degrees. - Pit 5 - Mineralisation is hosted in a sequence of relatively flat lying stacked veins located from surface to 130m below surface. Drilling is generally vertical, with some holes drilled to the west. Due to the attitude of the orebody intersection angles on the mineralised zone are almost perpendicular. - No sampling bias is known to exist though it is not precluded.
Sample security	<i>The measures taken to ensure sample security.</i>	Samples are delivered from the drilling site in batches for each drill holes to the SGS laboratory at Morila with appropriate

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
		paperwork to ensure the chain of custody is recorded.
Audits or reviews	The results of any audits or reviews of sampling techniques and data.	- QAQC checks of individual assay files are routinely made when the results are issued. - A QAQC report for the entire program is generated and reviewed to document any laboratory drift or assay bias.

Section 2 Reporting of Exploration Results

(Criteria listed in the preceding section also apply to this section.)

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
Mineral tenement and land tenure status	- Type, reference name/number, location and ownership including agreements or material issues with third parties such as joint ventures, partnerships, overriding royalties, native title interests, historical sites, wilderness or national park and environmental settings. - The security of the tenure held at the time of reporting along with any known impediments to obtaining a licence to operate in the area.	- The N'Tiola, Viper and Morila Pit 5 Deposits lies within the Morila license (PE 99/15) which is owned by Société des Mines de Morila SA, a Malian registered company with 20% held by the Malian Government. - The Koting Project is entirely within the Finkola exploration tenement PR13/640 in Mali. PR13/640 is 100% held by Birimian Gold Mali SARL a 100% held subsidiary of Firefinch Limited.
Exploration done by other parties	Acknowledgment and appraisal of exploration by other parties.	- Focused systematic regional exploration of the Morila area began in the mid 1980s. Most exploration was completed by Randgold, in JV with AngloGold Ashanti. Exploration in the Morila area has been extensively detailed in ASX Announcements of 31 August 2020 and 8 February 2021. - Firefinch, under its former names Birimian Gold and Mali Lithium, completed substantial exploration at N'Tiola, Viper, Koting and the surrounding area (also as) including soil sampling, Auger Drilling, Air-core Drilling and RC Drilling as well as limited diamond drilling. - The N'Tiola and Viper deposits which were then acquired and mined by Randgold under an option agreement (refer ASX Announcement 4 Nov 2016).
Geology	Deposit type, geological setting and style of mineralisation.	The Morila permit is situated in the northern portion of the West African craton between the NNE trending Birimian volcano-sedimentary belts of Kalana-Yanfolila and Syama. The region is underlain predominantly by Lower Proterozoic meta-volcanic and meta-sedimentary sequences (Birimian) and large areas of granitoids. The whole package of rocks has been deformed by the Eburnean Orogeny. The permit area locates along a contact between Birimian

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
		metasediments and the Eburnean granitoids. • Geology of the Morila deposit has been extensively detailed in ASX Announcements of 31 August 2020 and 8 February 2021. The Pit 5 Deposit is part of the Morila Deposit. • The N'Tiola, Viper and Koting deposits are shear vein hosted orogenic style gold deposits. This style of mineralisation typically forms as veins or disseminations in altered host rock. Deposits of this type often form in proximity to linear geological structures. • Surficial geology within the project area typically consists of indurated gravels forming plateau, and broad depositional plains consisting of colluvium and alluvial to approximately 5m vertical depth. Lateritic weathering is common within the project area. The depth to fresh rock is typically 35m vertical.
Drill hole Information	• A summary of all information material to the understanding of the exploration results including a tabulation of the following information for all Material drill holes: ○ easting and northing of the drill hole collar ○ elevation or RL (Reduced Level – elevation above sea level in metres) of the drill hole collar ○ dip and azimuth of the hole ○ down hole length and interception depth ○ hole length. • If the exclusion of this information is justified on the basis that the information is not Material and this exclusion does not detract from the understanding of the report, the Competent Person should clearly explain why this is the case.	• All drill hole intersections from the current phase of drilling are reported in Appendix 1. • Previous drilling completed by Firefinch at the Koting Gold Prospect in the period from 2015 to 2019 has been reported to the ASX in various updates such as 9th February 2015, 26th March 2015, and 12th Sept 2018 under the Company's previous names (Birimian Gold and Mali Lithium). • Previous drilling completed at the Pit 5 Prospect was detailed in the ASX Announcement of 5 March 2021. Other drilling at the Morila deposit has been extensively detailed in ASX Announcements of 31 August 2020 and 8 February 2021. • Previous drilling completed at the N'Tiola and Viper Prospects were detailed in the ASX Announcements of 24 Nov 2020, 22 Jan 2021 and 29 Mar 2021. • The Company confirms that there are no material changes to any of the information previously released.
Data aggregation methods	• In reporting Exploration Results, weighting averaging techniques, maximum and/or minimum grade truncations (e.g. cutting of high grades) and cut-off grades are usually Material and should be stated. • Where aggregate intercepts incorporate short lengths of high-grade results and longer lengths of low grade results, the procedure used for such aggregation should be stated and some typical examples of such aggregations should be shown in detail. • The assumptions used for any reporting of metal equivalent values should be clearly stated.	• All sample lengths are 1m. a weighting of 1 has been applied to all samples. • Top cuts have not been used • Metal equivalent grades have not been stated.

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
Relationship between mineralisation on widths and intercept lengths	- These relationships are particularly important in the reporting of Exploration Results. - If the geometry of the mineralisation with respect to the drill hole angle is known, its nature should be reported. - If it is not known and only the down hole lengths are reported, there should be a clear statement to this effect (e.g. 'down hole length, true width not known').	- At N'Tiola, Viper and Koting mineralised lodes are interpreted to dip moderately or steeply to the WNW. Drilling is generally oriented -60 degrees due east or -60 degrees due west. Intersection angles on the mineralised zones are between 25 and 35 degrees. True widths of mineralisation are above 50% of downhole widths. - At Pit 5 mineralisation is flat lying and holes were drilled vertically to ensure the lodes were intersected perpendicular to this orientation.
Diagrams	Appropriate maps and sections (with scales) and tabulations of intercepts should be included for any significant discovery being reported. These should include, but not be limited to a plan view of drill hole collar locations and appropriate sectional views.	Appropriate maps and sections are provided in the text
Balanced reporting	Where comprehensive reporting of all Exploration Results is not practicable, representative reporting of both low and high grades and/or widths should be practiced to avoid misleading reporting of Exploration Results.	All intersections from previous drilling were reported using a consistent grade and length criteria, with any barren drillholes included to ensure balanced reporting.
Other substantive exploration data	Other exploration data, if meaningful and material, should be reported including (but not limited to): geological observations; geophysical survey results; geochemical survey results; bulk samples – size and method of treatment; metallurgical test results; bulk density, groundwater, geotechnical and rock characteristics; potential deleterious or contaminating substances.	The Morila Project has been in operation since 2000 with exploration activities completed prior to that. Consequently, there is a large quantity of data including exploration data (geochemical and geophysical surveys, trenching, drilling), production data (grade control drilling, mining and processing), as well as associated data such as environmental and geotechnical, which is used in the exploration and development of the project. None of this information is meaningful or material for the current release.
Further work	- The nature and scale of planned further work (e.g. tests for lateral extensions or depth extensions or large-scale step-out drilling). - Diagrams clearly highlighting the areas of possible extensions, including the main geological interpretations and future drilling areas, provided this information is not commercially sensitive.	As detailed in the text

Section 3 Estimation and Reporting of Mineral Resources

(Criteria listed in the preceding sections also apply to this section.)

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
Database integrity	- Measures taken to ensure that data has not been corrupted by, for example, transcription or keying errors, between its initial collection and its use for Mineral Resource estimation purposes. - Data validation procedures used.	- All drilling and exploration data are stored in an SQL database hosted by an independent geological database consultant. Logging and sampling data are collected using datasheets and validated on completion of logging then on import into the database. Data was subsequently validated upon import into the modelling software. - The Competent Persons have reviewed the database via import into Micromine and visual checks against the model.
Site visits	- Comment on any site visits undertaken by the Competent Person and the outcome of those visits. - If no site visits have been undertaken indicate why this is the case.	The Competent Persons have visited Morila in 2019 and 2020 and reviewed data and other material on site as well as completing site visits to the prospects.
Geological interpretation	- Confidence in (or conversely, the uncertainty of) the geological interpretation of the mineral deposit. - Nature of the data used and of any assumptions made. - The effect, if any, of alternative interpretations on Mineral Resource estimation. - The use of geology in guiding and controlling Mineral Resource estimation. - The factors affecting continuity both of grade and geology.	- The geological interpretation is based on a substantial amount of drilling as well as mining resulting in a high degree of confidence. - Mineralisation at N'Tiola is hosted within medium to coarse grained sediments with pyrite and minor arsenopyrite. The sedimentary package comprises steeply dipping fine, medium and coarse-grained sediments with late intrusive rocks also present. Mineralisation is parallel to foliation and controlled by a NNW-striking ductile shear zone. Higher grade zones occur as flat SW-dipping structures (& veins) linking two parallel shear zones which form the boundary of the mineralised package. - Mineralisation at Viper is hosted by silica flooded, sheared greenstone facies metamorphosed psammites. Arsenopyrite and pyrite is disseminated or occurs as stringers parallel to foliation. Mineralisation discovered to date is dominantly within the oxide zone, particularly in the southern portion of the deposit. The northern part of the deposit is slightly higher grade and the depth to fresh rock is less indicating a structural dislocation between the south and north parts. - Mineralisation at Koting is hosted by silica flooded, sheared greenstone facies metamorphosed greywackes and siltstones and occasional carbonaceous shales. Arsenopyrite and pyrite is disseminated throughout. Mineralisation is hosted in both oxide and fresh rock zones. Lateritisation of the oxide zone has resulted in mineralisation

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
		being re-mobilised into flat lying supergene blankets in the middle portion of the deposit. - Mineralisation at Pit 5 is hosted within weathered and fresh flat-lying medium to coarse grained sediments with pyrite and arsenopyrite. The global architecture of the Morila mineralisation appears to be grossly domal, with the pit at the antiformal crest of the system, and the peripheral veining dipping away from the pits. Late stage intrusives are present below the pit. - The Mineral Resources are based on the geological interpretation above.
Dimensions	<i>The extent and variability of the Mineral Resource expressed as length (along strike or otherwise), plan width, and depth below surface to the upper and lower limits of the Mineral Resource.</i>	- The N'Tiola resource model has dimensions of 480m in the north-south direction, 300m in plan/east-west width and extends 250m vertically from surface - The Viper resource model has dimensions of 1,400m in the north-south direction, 460m in the east-west direction and extends 120m vertically from surface. - The Koting resource model has dimensions of 520m in the north-south direction, 200m in the east-west direction and extends 350m vertically from surface. - The Pit 5 resource model has dimensions of 320m in the north-south direction, 640m in plan/east-west width and extends 120m vertically from surface.
Estimation and modelling techniques	<i>The nature and appropriateness of the estimation technique(s) applied and key assumptions, including treatment of extreme grade values, domaining, interpolation parameters and maximum distance of extrapolation from data points. If a computer assisted estimation method was chosen include a description of computer software and parameters used.</i> <i>The availability of check estimates, previous estimates and/or mine production records and whether the Mineral Resource estimate takes appropriate account of such data.</i> <i>The assumptions made regarding recovery of by-products.</i> <i>Estimation of deleterious elements or other non-grade variables of economic significance (e.g. sulphur for acid mine drainage characterisation).</i> <i>In the case of block model interpolation, the block size in relation to the average sample spacing and the search employed.</i> <i>Any assumptions behind modelling of selective mining units.</i> <i>Any assumptions about correlation between variables.</i> <i>Description of how the geological</i>	- The resource models were produced using GEOVIA Surpac or Micromine software based on 1m sample composites constrained by the mineralised lode interpretation. Grades were estimated into 2.5m x 5m x 2.5m blocks (or 2.5m x 10m x 2.5m at Viper) using Ordinary Kriging techniques inside wireframes generated from geological interpretation. This block size is consistent with the selective mining unit previously used at these deposits and likely to be used again. - Search ellipses used ranged from 20m to 80m with appropriate min/max limits on the number of samples used, with search ranges and orientations determined by geostatistics with reference to the mineralised lode interpretation. - Capping was used to reduce the effect of high-grade samples (40g/t for N'Tiola, 15g/t for Viper, 15g/t for Morila Pit 5, 15g/t for Koting). - Visual validation was completed and shows reasonable correlation between estimated grades and drill sample grades. - The Mineral Resources were compared to previous resource estimates (including some

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
	<i>interpretation was used to control the resource estimates.</i> • <i>Discussion of basis for using or not using grade cutting or capping.</i> • <i>The process of validation, the checking process used, the comparison of model data to drill hole data, and use of reconciliation data if available.</i>	which are not published) and found to be consistent.
Moisture	• <i>Whether the tonnages are estimated on a dry basis or with natural moisture, and the method of determination of the moisture content.</i>	• Tonnages have been estimated on a dry in situ basis.
Cut-off parameters	• <i>The basis of the adopted cut-off grade(s) or quality parameters applied.</i>	• The cut off grade for the Mineral Resource is based on open pit design in accordance with RPEEE principles. Costs used in this were the current processing and G&A costs for the Morila operation, along with mining costs sourced from multiple sources including a database of costs from similar operations, recent tenders for projects in the region and historical mining costs at Morila.
Mining factors or assumptions	• <i>Assumptions made regarding possible mining methods, minimum mining dimensions and internal (or, if applicable, external) mining dilution. It is always necessary as part of the process of determining reasonable prospects for eventual economic extraction to consider potential mining methods, but the assumptions made regarding mining methods and parameters when estimating Mineral Resources may not always be rigorous. Where this is the case, this should be reported with an explanation of the basis of the mining assumptions made.</i>	• The resource model assumes open cut mining is utilised with a similar level of mining selectivity achieved as in previous mining. It is assumed that grade control techniques and procedures will mirror those which were successful during previous mining operations at these deposits.
Metallurgical factors or assumptions	• <i>The basis for assumptions or predictions regarding metallurgical amenability. It is always necessary as part of the process of determining reasonable prospects for eventual economic extraction to consider potential metallurgical methods, but the assumptions regarding metallurgical treatment processes and parameters made when reporting Mineral Resources may not always be rigorous. Where this is the case, this should be reported with an explanation of the basis of the metallurgical assumptions made.</i>	• It is assumed that metallurgical recoveries will match those historically achieved by ore from these deposits through the Morila processing plant. Metallurgical testwork has been completed on composite samples and results to date are consistent with this assumption.
Environmental factors or assumptions	• <i>Assumptions made regarding possible waste and process residue disposal options. It is always necessary as part of the process of determining reasonable prospects for eventual economic extraction to consider the potential environmental impacts of the mining and processing operation. While at this stage the determination of potential environmental impacts, particularly for a greenfield project, may not always be well advanced, the status of early consideration</i>	• No assumptions have been made regarding environmental factors. The Company will work to mitigate environmental impact as a result of any future mining or mineral processing. The Pit 5 area is within the extent of the current Morila gold operation.

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
	of these potential environmental impacts should be reported. Where these aspects have not been considered this should be reported with an explanation of the environmental assumptions made.	
Bulk density	- Whether assumed or determined. If assumed, the basis for the assumptions. If determined, the method used, whether wet or dry, the frequency of the measurements, the nature, size and representativeness of the samples. - The bulk density for bulk material must have been measured by methods that adequately account for void spaces (vugs, porosity, etc), moisture and differences between rock and alteration zones within the deposit. - Discuss assumptions for bulk density estimates used in the evaluation process of the different materials.	Relative density measurements were completed on core samples. The core was divided into oxide, transitional and sulphide core. Relative density determinations on core used the weight in air/weight in water method.
Classification	- The basis for the classification of the Mineral Resources into varying confidence categories. - Whether appropriate account has been taken of all relevant factors (i.e. relative confidence in tonnage/grade estimations, reliability of input data, confidence in continuity of geology and metal values, quality, quantity and distribution of the data). - Whether the result appropriately reflects the Competent Person's view of the deposit.	- The resources have been classified as Measured, Indicated and Inferred based on data quality, geological confidence and sample spacing. - The input data is comprehensive in its coverage of the mineralisation and does not favour or misrepresent in situ mineralisation. The definition of mineralised zones is based on a good geological understanding producing a robust model of mineralised domains. This model has been confirmed by grade control, infill and extensional drilling which supports the mineralisation model. - The key factors requiring additional information would be increased sample spacing to achieve improved local estimates of grade and, for N'Tiola and Viper, more precision relating to the historic mining. - The resource estimate appropriately reflects the view of the Competent Person, that the data quality and validation criteria, as well as the resource methodology and check procedures, are reliable and consistent with criteria as defined by the JORC Code.
Audits or reviews	The results of any audits or reviews of Mineral Resource estimates.	No audits or review of the Mineral Resource estimate has been conducted.
Discussion of relative accuracy/confidence	Where appropriate a statement of the relative accuracy and confidence level in the Mineral Resource estimate using an approach or procedure deemed appropriate by the Competent Person. For example, the application of statistical or geostatistical procedures to quantify the relative accuracy of the resource within stated confidence limits, or, if such an approach is not deemed appropriate, a	- The lode geometry and continuity has been interpreted in detail. - The data quality is good with all drill holes being logged by qualified geologists and a recognized laboratory has been used for all analyses. Further infill drilling could be used to increase confidence in local grade estimation. - The Mineral Resource statement relates to

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
	<i>qualitative discussion of the factors that could affect the relative accuracy and confidence of the estimate.</i> <i>The statement should specify whether it relates to global or local estimates, and, if local, state the relevant tonnages, which should be relevant to technical and economic evaluation. Documentation should include assumptions made and the procedures used.</i> <i>These statements of relative accuracy and confidence of the estimate should be compared with production data, where available.</i>	global estimates of tonnes and grade.

Section 4 Estimation and Reporting of Ore Reserves

(Criteria listed in section 1, and where relevant in sections 2 and 3, also apply to this section.)

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
Mineral Resource estimate for conversion to Ore Reserves	<i>Description of the Mineral Resource estimate used as a basis for the conversion to an Ore Reserve.</i> <i>Clear statement as to whether the Mineral Resources are reported additional to, or inclusive of, the Ore Reserves.</i>	- The Ore Reserve estimate has been based on the following Mineral Resource estimates: - The Mineral Resource estimates for the Morila Gold Project has been compiled by Firefinch from models created by independent consultants and employees and reported in the ASX Announcement of 3rd May 2021. - The Global Mineral Resources are 28.4 Mt at 1.43 g/t for 1.31 Moz (Measured and Indicated) and 22.0 Mt at 1.58 g/t for 1.12 Moz (Inferred). - Only Measured and Indicated resources have been used in the Ore Reserve estimate. - The Mineral Resources have been depleted using survey pickups as at the end of mining for the conversion to Ore Reserves. - The Mineral Resources for all deposits have been reported inclusive of the Ore Reserves estimated and stated here.
Site visits	<i>Comment on any site visits undertaken by the Competent Person and the outcome of those visits.</i> <i>If no site visits have been undertaken indicate why this is the case.</i>	- The Competent Person has been unable to visit Morila due to travel restrictions associated with COVID19. - A representative of the Competent Person has travelled to Morila and provided the Competent Person with appropriate observations and information. Otherwise, the Competent Person has relied on information provided by Firefinch and other consultants.
Study Status	<i>The type and level of study undertaken to enable Mineral Resources to be converted to Ore Reserves.</i> <i>The Code requires that a study to at least</i>	Due to the Morila Mine being an operational mine, the study being completed is investigating the viability of a ramp-up in production in response to current gold

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
	<i>Pre-Feasibility Study level has been undertaken to convert Mineral Resources to Ore Reserves. Such studies will have been carried out and will have determined a mine plan that is technically achievable and economically viable, and that material Modifying Factors have been considered.</i>	prices. - The level of the study considered to be at a Pre-Feasibility Study level, with an accuracy of + / - 25%. - Appropriate mine planning and modifying factors have been applied commensurate to a PFS level of accuracy and are deemed to have reasonable prospects of being technically achievable and economically viable by comparison to past performance.
Cut-off parameters	The basis of the adopted cut-off grade(s) or quality parameters applied.	- The cut-off grade for the Ore Reserve is based on the open pit optimisation modifying parameters. These include: - Processing costs based on the current processing and G&A costs for the Morila processing operation - mining costs sourced from multiple sources including recent submissions for tenders / quotation and first-principle estimates - process recovery based on historical plant performance and testwork. - Ore haulage from the satellite pits to Morila - Assumed dilution and ore loss parameters - The cut-off grades used were: - Morila Pit 0.43 g/t - N'Tiola Pit 0.51 g/t - Viper and Koting Pit 0.49 g/t
Mining factors or assumptions	- The method and assumptions used as reported in the Pre-Feasibility or Feasibility Study to convert the Mineral Resource to an Ore Reserve (i.e. either by application of appropriate factors by optimisation or by preliminary or detailed design). - The choice, nature and appropriateness of the selected mining method(s) and other mining parameters including associated design issues such as pre-strip, access, etc. - The assumptions made regarding geotechnical parameters (eg pit slopes, stope sizes, etc), grade control and pre-production drilling. - The major assumptions made and Mineral Resource model used for pit and stope optimisation (if appropriate). - The mining dilution factors used. - The mining recovery factors used. - Any minimum mining widths used. - The manner in which Inferred Mineral Resources are utilised in mining studies and the sensitivity of the outcome to their inclusion. - The infrastructure requirements of the selected mining methods.	- A preliminary pit design has been carried out based on the results of an open pit optimisation process (Whittle™). - Open pit mining using a conventional truck and shovel approach has been chosen as mineralisation occurs close to surface and the method is widely used in sub-Saharan Africa. - Wall slope parameters were sourced from various reports from independent consultants commissioned by the previous owners. As part of the site visit and assessment was also conducted of the existing pit walls which have been in place for several year. For the morila pit this was not possible as the pit was then filled with water. In addition, geotechnical advice was received from Peter O'Bryan and Associates, and independent Perth based consultancy, who reviewed the available reports. All pits used inter ramp wall angles ranging from 30.5° in oxide to 45° in transition material to 62.5° in fresh. Ramp widths were set to 25m for two land access reducing to 13.5m for single lane in the bottom 40-50 vertical metres of the pit. The Competent Person has

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
		recommended that Firefinch appoint a suitably qualified consultant to complete a detailed review of geotechnical matters, including acquisition of new data via inspection of historical core and drilling of new drill core. Firefinch has engaged a suitable consultant and this study is underway as at the date of this announcement. Due to the absence of geotechnical issues in the operational history of the project the risk is not considered significant. • It is intended to undertake some pre-production grade control drilling before and during mining operations, supplemented with blast hole sampling where appropriate. • A mining dilution of 10% and mining ore loss of 2% was applied as suitable parameters for the style of orebody and planned bench heights of 2m to 2.5m. • Resource material classed as Inferred was converted to waste for the purposes of reporting the Ore Reserve. Stage 1 of the LoMP, which comprises the Ore Reserve pit designs, includes 15% Inferred Mineral Resources. Financial modelling has confirmed that the pit designs remain economically viable without any contribution from the Inferred material that has been included in the LoMP. Inferred materials account for only 4% of plant feed in the first 3 ½ years of the LoMP. The Company plans to complete drilling to convert Inferred material to Indicated classification in the immediate term. • The Morila Gold Mine has all available infrastructure to support an open pit mining operation, including a dedicated haul road from the satellite deposits to the plant. The contractor may construct some facilities at the satellite pits to support operations (i.e. ablutions, wash rooms, mess rooms and offices). It is anticipated that these buildings will be temporary installations rather than permanent structures
Metallurgical factors or assumptions	• <i>The metallurgical process proposed and the appropriateness of that process to the style of mineralisation.</i> • <i>Whether the metallurgical process is well-tested technology or novel in nature.</i> • <i>The nature, amount and representativeness of metallurgical test work undertaken, the nature of the metallurgical domaining applied and the corresponding metallurgical recovery</i>	• The Morila processing plant is a conventional Carbon in Leach (CIL) facility and commenced operating in 2000. • The process is well established for the extraction of gold. • It is assumed that metallurgical recoveries will match those historically achieved by ore from these deposits through the Morila processing plant.

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
	factors applied. - Any assumptions or allowances made for deleterious elements. - The existence of any bulk sample or pilot scale test work and the degree to which such samples are considered representative of the orebody as a whole. - For minerals that are defined by a specification, has the ore reserve estimation been based on the appropriate mineralogy to meet the specifications?	- Metallurgical test work has been completed on composite samples from recent drilling using plant parameters and results to date are consistent with this assumption. - No deleterious elements are present in the ore or gold doré.
Environmental factors or assumptions	The status of studies of potential environmental impacts of the mining and processing operation. Details of waste rock characterisation and the consideration of potential sites, status of design options considered and, where applicable, the status of approvals for process residue storage and waste dumps should be reported.	- The Morila Mine is an operating gold mine with all approvals and permits in place. - The Ore Reserves for Morila, N'Tiola and Viper are based on established mining sites and will re-use historical waste dumps. - For Koting an Environmental and Social Impact Assessment is being completed prior to the commencement of mining.
Infrastructure	The existence of appropriate infrastructure: availability of land for plant development, power, water, transportation (particularly for bulk commodities), labour, accommodation; or the ease with which the infrastructure can be provided, or accessed.	The Morila Mine is an operating gold mine with all required infrastructure in place including processing plant, power station, water storage and an accommodation camp. It has a dedicated airstrip and is located on a national road. The mine has an established and experienced workforce with the skills required to staff all aspect of the proposed operation.
Costs	- The derivation of, or assumptions made, regarding projected capital costs in the study. - The methodology used to estimate operating costs. - Allowances made for the content of deleterious elements. - The source of exchange rates used in the study. - Derivation of transportation charges. - The basis for forecasting or source of treatment and refining charges, penalties for failure to meet specification, etc. - The allowances made for royalties payable, both Government and private.	- Satellite pit mining costs were based on recently received mining contractor submissions to Request for Tender of the Viper and N'Tiola pits. - Morila mining costs were based on a first principle cost estimation validated by recently received mining contractor submissions to a request for Budget Pricing for the Morila pit. - Additional allowances were applied for ore rehandle, grade control and other mining related oncosts. Current processing and G&A costs for - Process and G&A costs used were based on both the current and historical costs for the Morila operation. - Exchange rate assumptions were AUD:USD 0.75. All costs were derived or supplied in USD. - The basis for treatment and refining charges is the Company's current refining contract. - The State of Mali royalties of 6% have been incorporated in the financial model.
Revenue factors	The derivation of, or assumptions made regarding revenue factors including head grade, metal or commodity price(s) exchange rates, transportation and	A gold price of USD1800/oz was used for initial optimisation runs that were used as the basis for the Ore reserve pit designs. The Morila design has subsequently been

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
	<i>treatment charges, penalties, net smelter returns, etc.</i> <i>The derivation of assumptions made of metal or commodity price(s), for the principal metals, minerals and co-products.</i>	validated at \$1700/oz. No factors were applied in the application of the metal prices stated in the above section.
Market assessment	<i>The demand, supply and stock situation for the particular commodity, consumption trends and factors likely to affect supply and demand into the future.</i> <i>A customer and competitor analysis along with the identification of likely market windows for the product.</i> <i>Price and volume forecasts and the basis for these forecasts.</i> <i>For industrial minerals the customer specification, testing and acceptance requirements prior to a supply contract.</i>	- The product of this mine is a precious metal and the stated methodology of applying the metal price is considered to be adequate and appropriate. - No major market factors are anticipated or known at the time of reporting, to provide a reason for adjusting this assumption.
Economics	<i>The inputs to the economic analysis to produce the net present value (NPV) in the study, the source and confidence of these economic inputs including estimated inflation, discount rate, etc.</i> <i>NPV ranges and sensitivity to variations in the significant assumptions and inputs</i>	- The Ore Reserve estimate is based on a financial model prepared to a PFS level of accuracy. All inputs from mining, processing, transportation and sustaining capital as well as contingencies have been scheduled and evaluated to generate a full life of financial model. - Economic inputs were sourced from current operating costs, suppliers, contractors or independent consultant databases. - The Ore Reserve Estimate reflects positive economic outcomes at the assumed commodity price with sufficient cash flow generated over the life of the project and accordingly a positive NPV for the project. - Morila Ore Reserve generates approximately US\$650M in net cashflow as a standalone pit at a gold price of \$1750/oz. The satellite pits generate a combined US\$83M at the same gold price. Non-attributable projects excluded from the standalone analysis. As with the LOMP financial modelling, PCF have undertaken the standalone financial modelling. - A discount rate of 8% pa was applied. - Sensitivities testing of the key operating and commercial parameters were conducted.
Social	<i>The status of agreements with key stakeholders and matters leading to social licence to operate.</i>	The Morila Mine is an operating mine and accordingly ongoing consultation and engagement is carried out with the local communities and all levels of government to maintain the projects social licence to operate.
Other	<i>To the extent relevant, the impact of the following on the project and/or on the estimation and classification of the Ore Reserves:</i> <i>Any identified material naturally occurring risks.</i>	- To the extent relevant, the impact of the following on the project and/or on the estimation and classification of the Ore Reserves: - The dewatering and removal of tailings

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
	<i>The status of material legal agreements and marketing arrangements.</i> <i>The status of governmental agreements and approvals critical to the viability of the project, such as mineral tenement status, and government and statutory approvals. There must be reasonable grounds to expect that all necessary Government approvals will be received within the timeframes anticipated in the Pre-Feasibility or Feasibility study. Highlight and discuss the materiality of any unresolved matter that is dependent on a third party on which extraction of the reserve is contingent.</i>	from the Morila pit is ongoing and may affect the timelines presented in this Life of Mine Plan. The Company has identified additional ore sources which can provide feed to the plant if required but require further drilling. - All permits and approvals to operate the mine are in place and operating. The requirements to maintain agreements are transparent and well managed by the company in consultation with the Government of Mali. - Contracts are in place with a refiner to purchase the gold produced from the project.
Classification	<i>The basis for the classification of the Ore Reserves into varying confidence categories.</i> <i>Whether the result appropriately reflects the Competent Person's view of the deposit.</i> <i>The proportion of Probable Ore Reserves that have been derived from Measured Mineral Resources (if any).</i>	- The Ore Reserves have been classified as Probable and are derived from Mineral Resources classified as Indicated. - No Mineral Resources classified at the Inferred level of confidence are included in the estimated Ore Reserves. - The Competent Person is satisfied that the stated Ore Reserve classification reflects the outcome of the technical and economic studies.
Audits or reviews	<i>The results of any audits or reviews of Ore Reserve estimates.</i>	No audits or review of the Ore Reserve estimate has been conducted.
Discussion of relative accuracy/confidence	<i>Where appropriate a statement of the relative accuracy and confidence level in the Ore Reserve estimate using an approach or procedure deemed appropriate by the Competent Person. For example, the application of statistical or geostatistical procedures to quantify the relative accuracy of the reserve within stated confidence limits, or, if such an approach is not deemed appropriate, a qualitative discussion of the factors which could affect the relative accuracy and confidence of the estimate.</i> <i>The statement should specify whether it relates to global or local estimates, and, if local, state the relevant tonnages, which should be relevant to technical and economic evaluation. Documentation should include assumptions made and the procedures used.</i> <i>Accuracy and confidence discussions should extend to specific discussions of any applied Modifying Factors that may have a material impact on Ore Reserve viability, or for which there are remaining areas of uncertainty at the current study stage.</i> <i>It is recognised that this may not be possible or appropriate in all</i>	- In the estimating of these Ore Reserves, the confidence levels as expressed in the Mineral Resource estimates have been accepted in the respective resource classification categories. - The Ore Reserves estimates relate to global estimates in the conversion of Mineral Resources to Ore Reserves, due largely to the spacing of the drill data on which the estimates are based, relative to the intended local selectivity of the mining operations. - Inclusion of current and historical operating costs and performance has increased the accuracy and confidence of the Modifying Factors used in the derivation of the Ore Reserve. - The modifying factors applied in the estimation of the Ore Reserves are considered to be of a sufficiently high level of confidence not to have a material impact on the viability of the estimated Ore Reserves.

Criteria	JORC Code explanation	Commentary
	<i>circumstances. These statements of relative accuracy and confidence of the estimate should be compared with production data, where available.</i>	